



APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA
PAKEISTAS
TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS
LEIDIMAS Nr. T-Š.9-15/2015

[3] [0] [2] [8] [0] [5] [5] [7] [8]
(Juridinio asmens kodas)

**Šiaulių regiono komunalinių atliekų mechaninio biologinio apdorojimo (MBA) įrenginiai,
Jurgeliškių k. 9, Šiaulių kaimiškoji sen., Šiaulių raj. sav.**
(ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

UAB „NEG Recycling“, registracijos adresas: A. Mickevičiaus g. 7A, LT- 08119, Vilnius
Buveinės (korespondencijos) adresas: Birutės g. 8, LT- 08117, Vilnius
Tel. 8-640-55749, el. p.: info@negrecycling.lt
(veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Leidimą (be priedų) sudaro 41 puslapis.

Išduotas 2015 m. gruodžio 11 d.

Pakeistas 2019 m. gruodžio **30** d.

Direktoriaus pavaduotoja,
atliekanti direktoriaus funkcijas Aldona Teresė Kučinskienė
(Vardas, pavardė)
A.V.


(Parašas)

Šio leidimo parengti 3 egzemplioriai

Paraiška leidimui pakeisti suderinta su:

Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Šiaulių departamentu
2019 m. sausio 14 d. raštu Nr. (6-11 14.3.12E)2-1564.

(Derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data)

I. BENDROJI DALIS

1. Įrenginio pavadinimas, gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia, vieta (adresas).
Nepildoma, nes informacija nesikeičia.

2. Ūkinės veiklos aprašymas.

Pagrindinė Šiaulių regiono komunalinių atliekų mechaninio biologinio apdorojimo (MBA) įrenginių paskirtis - iš mišrių komunalinių atliekų srauto atskirti biologiškai skaidžias atliekas (BSA) bei mišinius iš perdirbimui tinkamų ir perdirbimui netinkamų, tačiau turinčių energetinę vertę, antrinių žaliavų ir pakuotės atliekų, tuo prisidedant prie Šiaulių regioniniame nepavojingų atliekų sąvartyne šalinamų atliekų kiekio mažinimo.

Vadovaujantis Valstybiniu atliekų tvarkymo 2014–2020 metų planu, skatinant perdirbti ir naudoti atliekas, taikant ekonomines priemones, Šiaulių MBA įrenginiuose papildomai numatoma galimybė nuo 2020 m. priimti maisto/virtuvės atliekas, kadangi yra įrengti pakankami biologiniai pajėgumai šioms maisto/virtuvės atliekoms apdoroti, nedidinant projekcinio Šiaulių MBA įrenginio pajėgumo.

Planuojama, kad Šiaulių MBA įrenginiai atskirs iki 60% juodųjų metalų, esančių mišrių komunalinių atliekų sraute.

Pagrindinė Šiaulių MBA įrenginiuose vykdoma veikla:

- Šiaulių RATIC svėrimo centre pasvertų atliekų priėmimas ir patikrinimas;
- Priėmimo patalpoje atskiriamos netinkamos rūšiavimui atliekos, stiklas, plastikas ir metalas.
- maišų su atliekomis atidarymas;
- dvimačių medžiagų, trimačių medžiagų ir organinių frakcijų rūšiavimas;
- mechaninis rūšiavimas (BSA frakcijos atskyrimas, juodųjų metalų atskyrimas);
- rankinis rūšiavimas - antrinių žaliavų ir pakuotės atliekų tinkamų perdirbimui atskyrimas (spalvotųjų metalų, įvairių rūšių plastiko, popieriaus ir kartono, tetrapak, stiklo), antrinių žaliavų netinkamų perdirbimui, bet turinčių energetinę vertę atskyrimas (degjų atliekų atskyrimas);
- biologinis atliekų apdorojimas;
- perkolato ir/arba gamybinių nuotekų dalinis valymas ir pritaikymas pakartotinam panaudojimui arba šalinimui.

Taip pat Šiaulių MBA įrenginiuose vykdomos šios veiklos:

- atliekų apdorojimo metu atskirtų atliekų frakcijų laikinasis laikymas patalpų viduje (krūvose ant grindinio, konteineriuose), kiemo teritorijoje (konteineriuose), kompostavimo stoginėje (krūvose ant grindinio, konteineriuose);
- oro iš gamyklos pastato valymas rankovinio tipo filtru ir kvapų šalinimo įrenginyje - biofiltru;
- gamybinių nuotekų (filtrato) surinkimas į rezervuarus ir pakartotinis jų naudojimas biotuneliuose kompostuojamų BSA atliekų drėkinimui;
- gamybinių nuotekų (perkolato) pertekliaus ir buitinių nuotekų išvežimas į UAB „Šiaulių vandenys“ Šiaulių miesto nuotekų valymo įrenginius arba įrengus iki 2020-10 mėn. konteinerinio tipo perkolato apdorojimo įrenginius, perkolatas bus valomas ir pakartotinai naudojamas stabilato stabilizavimo procesui po pirminio apdorojimo tuneliuose ir bus atliekamas stabilizavimo stoginėje;

- paviršinių (lietaus) nuotekų valymas naftos produktų skirtuose ir valytų paviršinių nuotekų išleidimas į melioracijos griovį, sklypo teritorijoje.

Visas Šiaulių MBA sklypo plotas sudaro 1,13 ha.

Įvažiavimas į Šiaulių MBA inžinerinių teritoriją organizuojamas 2 esamais keliais: asfaltuotu žvyruotu ir atskiru įvažiavimu tiesiai į brandinimo aikštelę iš bendro naudojimo sąvartyno asfaltuoto kelio. Pastarasis taip pat bus naudojamas atliekų išvežimui iš sąvartyno teritorijos.

Patekimui į brandinimo aikštelę yra 2 įvažiavimai. Biotuneliuose intensyviai aerobiniu būdu apdorotos BSA išvežamos tolesniam brandinimui (stabilizavimui) į brandinimo aikštelę/stoginę. Antras įvažiavimas į brandinimo aikštelę/stoginę iš bendro naudojimo asfaltuoto sąvartyno kelio ir naudojamas galutinį produktą išvežti iš sąvartyno teritorijos.

Šiaulių MBA statiniai ir inžineriniai:

1. MBA inžinerinių pastato plotas - 6001 m². Pastatą sudaro šios patalpos:
 - 1.1. priėmimo patalpa (1142 m²);
 - 1.2. rūšiavimo patalpa (494 m²);
 - 1.3. BSA rūšiavimo - paskirstymo patalpa (1018 m²);
 - 1.4. biologinio apdoravimo patalpos (7 biotuneliai po 209,5 m² = 1467 m²);
 - 1.5. buitinės - administracinės patalpos;
 - 1.6. Techninio aptarnavimo patalpos (įrangos valdymo patalpa, ventiliatorinė, elektros skydinė);
2. Biofiltras (549 m²);
3. Komposto brandinimo stoginė (5304 m²) - skirta saugoti 8 savačių gamyklos biologinių atliekų produkciją - techninį kompostą.
4. Priešgaisrinis rezervuaras.
5. Numatomas įrengti perteklinio perkolato apdoravimo įrenginys, konteinerinio išpildymo, susidedantis iš 1-2 standartinių 40 pėdų dydžio konteinerių.

Komposto brandinimo aikštelė iš surenkamų gelžbetoninių kolonų ir metalinių santvarų karkaso. Stogo danga - profiliuoti skardos lakštai. Aikštelė be sienų ir atitvarų. Įrengti 2 įvažiavimai į aikštelę. Aikštelės grindys iš asfaltbetonio, suformuojant nuolydį link aikštelės kraštų. Aikštelės perimetru įrengtas nuotekų latakas.

Šiaulių MBA inžinerinių teritorijoje išskiriamos šios atliekų tvarkymo zonos:

Pasvertų atliekų priėmimo zona (atliekų priėmimo patalpoje);

1. Atrūšiuotų netinkamų mechaninių apdorojimui atliekų laikinojo laikymo zona (atliekų priėmimo patalpoje);

2. Atliekų mechaninio rūšiavimo patalpa;
3. BSA rūšiavimo patalpa;
4. BSA biologinio apdoravimo patalpos (biotuneliai);
5. Komposto brandinimo/stabilizavimo stoginė;
6. Komposto sijojimo zona (brandinimo stoginėje);
7. Komposto brandinimo stoginė (Išrūšiuotų atliekų sandėliavimo vieta).
8. Numatomas įrengti konteinerinio išpildymo perkolato apdoravimo įrenginys, (šalia BSA kompostavimo tunelių).

Šiaulių MBA technologinė įranga:

Visa technologinė įranga statoma pastate, išskyrus subrandinto komposto sijojimo įrenginį, kuris statomas brandinimo stoginėje, bei konteinerinio išpildymo perkolato apdoravimo įrenginius, statomus esamoje asfaltuotoje aikštelėje, šalia BSA kompostavimo tunelių.

Įrangos pavadinimas	Kiekis	Įrangos našumas	Pastabos
Tiekimo maišų atidarymo įrenginys	1 vnt.	25 t/val.	
Balistinis separatorius	1 vnt.	25 t/val.	Suskirsto stambiają frakciją į plokščią/lengvą (2D) frakciją ir tūrinę/sunkią (3D) frakciją ir atskiria BSA frakciją. Reguluojamas sieto skylučių dydis 60 - 80 mm
Pirminis magnetinis separatorius	1 vnt.		Atskiria juoduosius metalus
Juostiniai konvejeriai su velenėliais	3 vnt.		Transportuoja atliekas
Lankstūs konvejeriai	2 vnt.		Transportuoja atliekas
Rankinio rūšiavimo platformos	2 vnt.		4 darbo vietų.
Aerobiniai biotuneliai	7 vnt.		Kiekvieno biotunelio ilgis 30 m, plotis 7 m, aukštis 5 m. Specialios durys su per aukšto ir per žemo slėgio slopintuvais, filtrato surinkimo grindyse sistema, drėkinimo filtratu betono lubose sistema, ventiliatoriais (10 000 m ³ /val.).
Sijojimo įrenginys	1 vnt.		Iš smulkios 0- 60 / 80 mm dydžio BSA frakcijos atskiria inertinę 0-10 mm dydžio frakciją (naudojamas prieš BSA atliekų apdorojimą biodžiovinimo būdu)
Biofilto ventiliatorius	1 vnt.	52 500 m ³ /h	Oro srauto galingumas 52 500 m ³ /h
Dulkių nusodinimo įrenginys	1 vnt.	10 000 m ³ /val.	Oro srauto galingumas 10 000 m ³ /val., rankoninis filtras su dulkių surinkimo bunkeriais. Įrengiamas rūšiavimo patalpose.
Biofiltras	1 vnt.		Su tiekiamo oro drėkinimo sistema, biofilto drenažo surinkimo sistema grindyse ir biofilto drenažo rezervuaru su panardinamu siurbliu ir stambaus valymo filtru.

			Biofilto medžiagos tūris apie 1200 m ³ , biofilto paviršiaus plotas apie 544 m ² .
Apytakinė gamybinių nuotekų (filtrato) surinkimo ir filtravimo sistema	1 vnt.	50 l/s	Sistema sudaro du rezervuarai: a) filtrato rezervuaras 50 l/s našumo su panardinamu siurbliu ir stambaus valymo filtrais; b) filtruoto vandens rezervuaras 50 l/s našumo su panardinamu siurbliu ir stambaus valymo filtru.
Komposto sijojimo įrenginys	1 vnt.		Subrandinto techninio komposto sijojimui (stabilato atskyrimui)

MIŠRIŲ KOMUNALINIŲ ATLIEKŲ MECHANINIO BIOLOGINIO APDOROJIMO TECHNOLOGINIO PROCESO APRAŠYMAS:

Atlieku priėmimas:

Mišrios komunalinės atliekos, namų ūkiuose atskirai surinktos maisto ir žaliavos atliekos, apdorojimui tinkamos ir biologiškai skaidžios maisto atliekos iš juridinių asmenų, kurias pagal TIPK leidimą Šiaulių RATC gali priimti šalinimui į Šiaulių regiono nepavojingų atliekų sąvartyną, arba atviras kompostavimo aikštelės, pirmiausia nukreipiamos į Šiaulių MBA įrenginių teritoriją. Atliekas apdorojimui į Šiaulių MBA įrenginius gali pristatyti tik sutartis su Šiaulių RATC turintys vežėjai arba sutartis su Šiaulių RATC turintys juridiniai asmenys (atliekų gamintojai). Atliekos pristatomos atliekų vežėjų transportu. Prieš patenkat į Šiaulių MBA įrenginius atliekos pasveriamos Šiaulių RATC svėrimo centre automobilinėmis svarstyklėmis (prieš ir po atliekų iškrovimo).

Transporto priemonės po svėrimo nukreipiamos į Šiaulių MBA atliekų priėmimo pastatą. Priėmimo pastate mišrios komunalinės atliekos (MKA) iš transporto priemonių iškraunamos ant užpylimui skirtų grindų. Atliekų priėmimo pastato sienos yra 3 m aukščio, pagamintos iš armuoto betono. Pastato grindys tose vietose, kur jos dėvosi dėl ratinių krautuvų kaušų ir kranų griebtuvų, pagamintos iš trinciai atsparaus betono. Zonos, kurioje laikinai laikomos priimamos atliekos plotas apie 800 m². **Atliekų priėmimo zonoje galima sukaupti iki 1190 tonų (t. y. iki 3 parų atliekų kiekį) apdorojimui priimamų mišrių komunalinių atliekų.** Dviejų parų kaupiamas atliekų kiekis – 793 tonos. Biologiškai skaidžios maisto atliekos nukreipiamos tiesiai į biotunelius.

Atliekų priėmimo zonoje atliekama pirminė atvežamų atliekų vizualinė kontrolė siekiant, kad į mechaninio rūšiavimo įrenginius nepakliūtų pavojingos ar netinkamos apdorojimui atliekos. Nustačius tokių atliekų atvežimą, neleidžiama tokias atliekas išpilti. Kontrolę atlieka priėmimo zonoje dirbantys krovimo technikos operatoriai-vairuotojai.

Išpylus atliekas vienas ratinis krautuvas krauna atliekas į tiekiamų maišų atidarymo įrenginį, kuriame yra bunkeris su slankiosiomis grindimis ir pakankamai vietos atliekoms sandėliuoti. Maišų atidarymo įrenginys atidaro maišus pernelyg nesuspausdamas atliekų, taip nenukenčia tolesnio antrinių žaliavų išrūšiavimo proceso efektyvumas. Atliekant aukščiau nurodytas operacijas, vizualiai tikrinama, ar atliekose nėra neapdorojamų atliekų, kurios dėl savo pobūdžio ar stambumo gali užkimšti arba pažeisti rūšiavimo įrangą (pvz. stambiagabaritės atliekos, stambūs namų apyvokos prietaisai, elektronika, baldai, stambios statybinės atliekos: langų rėmai ir pan.). Griebtuvu atskirtos neapdorojamos atliekos sandėliuojamos atviruose konteineriuose ant ratukų. Šie konteineriai sunkvežimio su hidrauliniu keltuvu pagalba sukeltami į sunkvežimį ir grąžinami Šiaulių RATC.

Atskirai surinktos maisto atliekos nukreipiamos ir iškraunamos priėmimo erdvėje šalia kompostavimo tunelių, iš kur tiesiogiai paduodamos biologiniam apdorojimui. Jei atskirai surinktų maisto atliekų maišeliai randasi mišrių komunalinių atliekų sraute – atliekos išpilamos atliekų priėmimo pastate, atliekų priėmimo zonoje, kur maisto atliekų maišelius atskyrus iš bendro srauto su ratiniu krautuvu pervežama į laikino saugojimo erdvę šalia tunelių.

Priimtos ir užregistruotos tinkamos apdorojimui atliekos įtraukiamos į apskaitos žurnalą.

Atliekų mechaninis apdorojimas:

Priėmimo patalpoje atliekant vizualų atliekų patikrinimą, ar atliekose nėra neapdorojamų atliekų, taip pat rankiniu būdu yra atrenkama stiklas, plastikas ir metalas. Ratiniu krautuvu pakrautos atliekos, apdorotos maišų atidarymo įrenginiu, konvejeriu transportuojamos į balistinį separatorių. Atliekos rūšiuojamos balistiniu separatoriumi, kuris atliekas atskiria pagal jų dalelių dydį ir fizinę formą (dvimatės atliekos atskiriamos nuo trimačių). Balistinis separatorius atliekas atskiria į tris frakcijas: trimates (3D sunkias), dvimates (2D lengvas) ir bioskaidžią (smulkias daleles <60 / 80 mm).

Trimatės frakcijos (pvz. plastikas, stiklas, kombinuotos pakuotės), kurias surenka konvejeris, prie konvejerio padaryta platforma nuo kurios žmonės rankiniu būdu rūšiuoja LDPE, PET, PP, PS, stiklas, popierius kartonas, o po rankinio rūšiavimo atskiriamos 19 12 12 kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11 (t. y. mišiniai iš antrinių žaliavų tinkamų perdirbimui ir antrinių žaliavų netinkamų perdirbimui, tačiau turinčių energetinę vertę, mišiniai: (mediena įskaitant pakuotę, tekstilę, plastikas, įskaitant pakuotę, kombinuotos pakuotės, mišrios pakuotės, stiklas, įskaitant pakuotę, juodieji ir spalvotieji metalai ir kt. nepavojingos atliekos) yra transportuojamos į lankstų konvejerį ir iškraunamos į konteinerius atviru viršumi.

Juodiesiems metalams nuo sunkių trimačių frakcijų atskirti naudojamas magnetinis separatorius. Atskirtas juodasis metalas kraunamas į dėžes-konteinerius, kurias galima perkelti šakiniu krautuvu.

Dvimatės frakcijos gali būti apdorojamos dviem būdais:

1. Pirmas būdas, kai dvimatės frakcijos (pvz. popierius, plastiko maišeliai) tiesiog surenkamos konvejeriu yra transportuojamos į lankstų konvejerį, o paskui atliekos yra iškraunamos į konteinerius atviru viršumi. Pirmu būdu į konteinerius atviru viršumi yra atskiriamos 19 12 12 kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11, (t. y. mišiniai iš antrinių žaliavų tinkamų perdirbimui ir antrinių žaliavų netinkamų perdirbimui, tačiau turinčių energetinę vertę, mišiniai: (popierius ir kartonas, įskaitant pakuotę, plastikas, įskaitant pakuotę);

2. Antras būdas, kai nuo dvimatės frakcijos surinkimo konvejerio padarytos platformos žmonės rankiniu būdu atrūšiuoja PET, HDPE, aliuminio pakuotes, TetraPak, PP, PVC atliekas ir jau po rankinio rūšiavimo likusios atliekos yra transportuojamos į lankstų konvejerį ir iškraunamos į konteinerius atviru viršumi. Antru būdu į konteinerius atviru viršumi yra atskiriamos 19 12 10 degiosios atliekos (iš atliekų gauto kuro frakcija).

Rankiniu būdu atrinktas PVC (ir kitas chloro turintis plastikas) yra nepageidautinas patekti į degių atliekų srautą. Toks nepageidaujamas medžiagų pašalinimas užtikrina geresnę degių atliekų kokybę. Degių atliekų priklausu nuo dvimatės frakcijos sudėties ir rūšiuotojų gebėjimo atskirti nepageidaujamas atliekas iš šio srauto.

Visos atrūšiuotos atliekos (išskyrus juoduosius metalus, antrines žaliavas, pakuočės atliekas ir kitos vertę turinčios atliekos) bus perduodamos Šiaulių RATC. t. y., Šiaulių RATC bus perduodami:

- mišiniai iš perdirbimui tinkamų ir perdirbimui netinkamų, tačiau turinčių energetinę vertę, po rūšiavimo likusių atliekų,
- degiosios atliekos,
- iš biologškai skaidžių atliekų (toliau – BSA) pagamintas techninis kompostas (arba biodžiovinimo metu iš BSA gauta žemos energetinės vertės KAK frakcija), iš atskirai surinktų maisto atliekų – kompostas arba techninis kompostas,
- tik šalinimui netinkamos atliekos - stabilatas (arba prieš biodžiovinimą iš BSA atsijotos inertinės atliekos).
- su mišriomis komunalinėmis atliekomis atsitiktinai patenkančios stambiagabaritės atliekos, galinčios sutrikdyti rūšiavimo procesą, bus gražinamos Šiaulių RATC.
- Iš mišrių komunalinių atliekų srauto gautos padangos (iki 60 tonų per metus) atsiriamos ir pridudamos ŠRATC arba atliekų tvarkytojams.

Priėmimo zonoje kartu su mišrių komunalinių atliekų srautu gautos didelių gabaritų atliekos ir mediena yra atskiriamos, rūšiuojamos ir ardamos. Ardomi seni baldai, langai, durys, dviračiai, atskiriant metalą, plastiką, medieną, gumą, stiklą, tekstilę. Taip pat yra numatyta smulkinti išardytus senus baldus ir medieną. Susmulkinus švari mediena perduodama biokuro naudotojams, kitos netinkamos biokuro naudotojams perduodamos tokių atliekų tvarkytojams.

Iš mišrių komunalinių atliekų srauto atrūšiuotus juoduosius metalus bei antrines žaliavas ir pakuočės atliekas UAB „NEG Recycling“ perduoda atliekų tvarkytojams, registruotiems valstybiniame atliekų tvarkytojų registre (ATVR) arba eksportuoja.

Už atrūšiuotų naudojimui tinkamų atliekų (antrinių žaliavų) realizavimą atsakinga UAB „NEG Recycling“.

Taip pat papildomai planuojama vykdyti rūšiuojamojo surinkimo būdu surenkamų pakuočių atliekų ir antrinių žaliavų perrūšiavimą. LR Aplinkos ministro 2013-06-25 raštu Nr. (17-2)-D8-5305 yra pateiktas išaiškinimas apie rūšiuojamojo surinkimo būdu surenkamų pakuočių atliekų ir antrinių žaliavų klasifikavimą. Šiuo raštu nurodoma, kad atliekoms, kurias komunalinių atliekų surinkėjai, vykdytys rūšiuojamąjį surinkimą, surenka konteineriais, skirtais individualių gyvenamųjų namų valdoms, turėtų būti priskiriamas 20 01 99 kodas (kitais atvejais frakcijos), Atliekų tvarkymo apskaitos žurnaluose ir metinėse ataskaitose, nurodant 20 01 99 kodą, turi būti įrašomas patikslintas atliekų pavadinimas, pvz., „atliekos iš individualių rūšiavimo konteinerių“.

Atliekoms, kurias komunalinių atliekų surinkėjai, vykdytys rūšiuojamąjį surinkimą, surenka iš kolektyvinio naudojimo antrinių žaliavų:

- popieriaus (mėlyna spalva) konteinerio - priskiriamas 20 01 01 kodas (popierius ir kartonas), rašant patikslintą pavadinimą pvz., „iš popieriaus konteinerio“,
- plastiko (geltona spalva) konteinerio - priskiriamas 20 01 39 kodas (plastikai), rašant patikslintą pavadinimą pvz., „iš plastiko konteinerio“,

– stiklo (žalia spalva) konteinerio - priskiriamas 20 01 02 kodas (stiklas), rašant patikslintą pavadinimą pvz., „iš stiklo konteinerio“.

Surinktas atliekas, įskaitant ir pakuočių atliekas, papildomai jas išrūšiuavus, gali susidaryti šios atliekos, kurioms turėtų būti atitinkamai priskiriami:

pakuočių atliekų kodai:

- 15 01 01 popieriaus ir kartono pakuotės,
- 15 01 02 plastikinės (kartu su PET) pakuotės,
- 15 01 04 metalinės pakuotės,
- 15 01 05 kombinuotos pakuotės,
- 15 01 07 stiklo pakuotės

antrinių žaliavų ir kitų atliekų kodai:

- 19 12 01 popierius ir kartonas,
- 19 12 02 juodieji metalai,
- 19 12 03 spalvotieji metalai,
- 19 12 04 plastikai ir guma,
- 19 12 05 stiklas,
- 19 12 06 mediena, kurioje yra pavojingų cheminių medžiagų,
- 19 12 07 mediena, nenurodyta 19 12 06,
- 19 12 08 tekstilės dirbiniai,
- 19 12 10 degiosios atliekos,
- 19 12 12 kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11.

Rūšiavimo metu susidariusioms atliekoms, kurių sudėties identifikuoti neįmanoma arba netikslinga, ir kurios netinkamos perdirbimui ar kitokiam naudojimui ir tinkamos tik šalinimui priskiriamas 19 12 12 kodas (kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11).
Vadovaujantis šiuo išaiškinimu paraiškoje pateikta informacija apie rūšiuojamojo surinkimo būdu surenkamų pakuočių atliekų ir antrinių žaliavų rūšiavimą.

Biologiškai skaidžių atliekų biologinis apdorojimas

Po mechaninio rūšiavimo atskirta BSA frakcija ir/ar nuo 2020 m. priimtas maisto/virtuvės atliekos, priklausomai nuo poreikio, apdorojamos vienu iš šių biologinio apdorojimo būdų: aerobinio apdorojimo (kompostavimo) arba biodžiovinimo.

Biologinis apdorojimas yra vykdomas siekiant sumažinti atliekų kiekį. Biologinio apdorojimo procesas vyksta partijomis visiškai uždaruose reaktoriuose (tuneliuose), atliekas kompostuojant. Iš viso yra 7 tuneliai.

Aerobinio apdorojimo (kompostavimo) tuneliai gali dirbti 2 režimais:

- 1) aerobinis apdorojimas (kompostavimas)

2) arba biodžiovinimas.

Kompostavimo metu iš BSA atliekų gaunamas stabilizuota frakcija (gamybos liekana priskiriama šalutiniam gamybos produktui). Iš stabilizuotos masės galima gaminti techninį kompostą, kurį vėliau galima panaudoti teritorijų rekultyvacijai (pvz. karjerų, kelių sankasų, neekspluatuojamų durpynų), kurios vėliau nebus naudojamos maistui skirtų augalų auginimui. Toks pagamintas techninis kompostas turi atitikti 2012 m. rugsejo 26 d. LR aplinkos ministro įsakyme Nr. D1-778 „Dėl reikalavimų techninio komposto, techninio raugo ir stabilato kokybei ir naudojimui patvirtinimo“ nustatytus parametrus techniniam kompostui. Neatitinkantis minėtų reikalavimų kompostas bus laikomas stabilatu ir bus naudojamas Šiaulių regioninio nepavojingų atliekų sąvartyne šalinamų atliekų perdengimui ir/ar sąvartyno kaupų uždengimui. Iš atskirai surinktų maisto atliekų srauto gaminama techninis kompostas, arba kompostas, atitinkantis Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2016 m. kovo 14 d. įsakymu Nr. D1-186 „Dėl biologiškai skaidžių atliekų kompostavimo, anaerobinio apdoravimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“ patvirtintas normas.

Biodžiovinimo proceso metu iš BSA atliekų gaunama žemos energetinės vertės (>6 MJ/kg) KAK gamybos frakcija. Ji gali būti naudojama atliekas deginančiose ar kitose jėgainėse pakeičiant iškastinį kurą. Žemo kaloringumo KAK frakcijos naudojimas galimas maišant jį su biokuru ar aukšto kaloringumo KAK frakcija ir tuo pakeliant kaloringumą iki degimui palaikyti reikalingo šilumingumo (~10 MJ/kg).

BSA apdoravimo įrenginiams veikiant techninio komposto gamybos režimu už bazinių kokybinių parametrų (higienizacijos, statinio kvėpavimo indekso) atitikimą bei kontrolę bus atsakingas Operatorius.

Kai iš BSA bus gaminamas žemo kaloringumo KAK kokybinių parametrų kontrolė bus užtikrinama bendru Operatoriaus ir Šiaulių RATC sutarimu.

1) Aerobinis apdorojimas (kompostavimas):

Kompostavimo tuneliai pagaminti iš specialios sudėties gelžbetonio, kuris atlaiko didelius temperatūros pokyčius, drėgmę, organinių rūgščių poveikį bei dėvėjimąsi, kuris atsiranda naudojantis frontalinio krautuviu. Tunelio stogas ir išorinės sienos apšiltintos šilumos izoliacine medžiaga, todėl kompostavimo proceso trukmė nepriklauso nuo išorės klimatinės sąlygų. Galinėje kompostavimo tunelio dalyje yra anga orui, vamzdžiai oro cirkuliacijai, ventiliatoriaus, filtrato surinkimo rezervuaras. Kompostavimo tuneliai periodiškai pakraunami ir iškraunami frontaliniais krautuvais. Frontalinis krautuvas paima medžiagas iš tarpinio bunkerio ir jomis užpildo kompostavimo tunelį. Krovimo aukštis nuo 2,7 iki 3,3 m.

Užpildžius kompostavimo tunelį jis uždaromas, prasideda intensyvus kompostavimo procesas, kuris trunka 14 - 21 dienų, priklausomai nuo žaliavos.

Intensyvus skaidymas susideda iš šių fazijų:

1. kaitinimo;
2. degradacijos;
3. sterilizacijos;
4. aušinimo.

Biokompostavimo procesui užtikrinti reikalinga:

- Temperatūra;
- Paduodamo deguonies (oro) kiekis
- Drėgmės kiekis.

Aerobiniam kompostavimo procesui užtikrinti reikalingas oras į biotunelius tiekiamas per grindyse įrengtus ortakius su čiaupais, kurie užtikrina tolygų oro srauto pasiskirstymą visame biotunelyje. Kiekviename biotunelyje yra ventiliatorius (su kintamo dažnio varikliu) ir trieigis vožtuvas, kuris atlieka šias funkcijas:

- išsiurbia šviežią orą iš bendros bioskaidžių atliekų apdorojimo pastato patalpos.
- recirkuliuoja orą biotunelio viduje;
- ištraukia orą iš biotunelio ir nukreipimas į biofiltrą
- tiekia orą per grindyse įrengtą ortakį sistemą;

Oras iš biotunelių surenkamas ortakių sistema, prijungta prie biofilto ventiliatoriaus. Biofiltre skaidomi blogi kvapai, susidare biologinio proceso metu biotuneliuose. Skaidymas vyksta ant biofilto užpildo, kuriame biologinių procesų metu suskaidomos organinės medžiagos į vandens garus ir anglies dioksidą. Biofiltras yra šalia atitinkamos aerobinio stabilizavimo tunelių grupės, kad išmetamas oras pernelyg neatvėstų, nes dėl to sumažėtų biofiltravimo efektyvumas.

Aerobinio stabilizavimo tuneliuose apdorotos atliekų frakcijos AT4 vertė yra mažesnė kaip 20 mg O₂/g SM (sausos masės). Aerobinio stabilizavimo proceso, kurio trukmė yra ~3 savaitės, metu užtikrinama atliekų higienizacija. Šio proceso metu kontroliuojami parametrai yra proceso temperatūra, paduodamo deguonies (oro) kiekis, drėgmės kiekis. Aerobinio stabilizavimo procesas vyksta termofilinėmis sąlygomis. Darbinė temperatūra (tarp 50 °C ir 60 °C) tolydžiai pastiekama per 2-4 dienas, priklausomai nuo pradinės temperatūros. Temperatūrą minėtame intervale siekiama palaikyti ir toliau. Higienizacijai pasiekti bent 3 dienas iš eilės palaikoma ne žemesnė kaip 55 °C temperatūra. Temperatūra nustatoma zondais, kurie rankiniu būdu įstatomi į atliekų krūvas. Atliekų temperatūra yra kontroliuojama per paduodamo recirkuliacijai oro kiekį, todėl valdymo sistemoje registruojama temperatūra ir deguonies koncentracija. Drėgmės lygis biologinio proceso užtikrinimui keičiamas atsižvelgiant į poreikį. Optimali drėgmė priklauso nuo atliekų sudėties. Remiantis masių balanso skaičiavimais ir preliminariais atliekų drėgnumo duomenimis, biologinio atliekų apdorojimo grandį patenkantių atliekų drėgnumas yra apie 51 %. Biologiniam procesui palaikyti reikalinga 40-80 % drėgmė. Dėl aukštos atliekų kaupimo temperatūros ir vėdinimo atliekos netenka dalies drėgmės todėl yra drėkinamos. Tam naudojama kompostavimo tuneliuose įrengta laistymo sistema, kur tiekiamas iš sunkos surinkimo rezervuaro (įrengtas šalia biofilto) sukauptas skystis. Naudojama uždara sistema, kai biotuneliuose susikaupęs skystis savitaka nubėga į surinkimo kolektorių (įrengtas kiekvienam tuneliui atskirai) iš kurių patenka į surinkimo rezervuarą. Iš surinkimo rezervuaro siurbliu per mechaninius filtrus perpumpuojamas į valytų nuotekų rezervuarą, iš kurio pagal poreikį ir proceso algoritmą tiekiamas laistymui į biotunelius.

Atliekų aerobinio stabilizavimo tunelį, kurio ilgis 30 m, plotis 7 m, vidutinis kaupo aukštis 3 m, sudaro į garažą panaši konstrukcija, pagaminta iš korozijai atsparaus armuoto betono, uždaroma rankiniu būdu užstumiamomis priekinėmis durimis. Septyni tuneliai turi du durų laikiklius su kabamosios bėgelių sistemos laikomu vežimėliu, todėl gali būti atidaryti du tuneliai (vienas pakrauti, kitas - iškrauti). Oras aerobinio stabilizavimo procesui tiekiamas per grindyse įmontuotus ortakius su labai pralaidžiais antgaliiais, kad oras reikalingas procesui būtų vienodai paskirstytas per visą tunelio ilgį. Biotunelių veikimo ciklas organizuojamas partijomis, vidutinė išlaikymo trukmė - 21 para. Stiekiant maksimaliai efektyviai išnaudoti biotunelių darbinį tūrį, bus stengiamasi mažinti įkrovos aukštį. Dėl mažesnio įkrovos aukščio aerobinio kompostavimo metu aeravimui paduodamas oras bus tolygiau paskirstomas atliekų kaupe, todėl atliekos aerobiniškai bus apdorojamos homogeniškiau ir bus lengviau pasiekiami reikiama indekso AT4 reikšmė. Be to, dėl mažesnio atliekų įkrovos aukščio susidarys mažesnis slėgio perkritis į procesą paduodamam orui, tokiu būdu turėtų sumažėti oro padavimo ventiliatoriaus elektros sąnaudos.

Biokompostavimo procesui naudojama tuneliuose vykstančio biologinio proceso generuojama šiluma, tad papildoma šiluma iš išorės nereikalinga. Biokompostavimo biotunelių veikimo ciklas organizuojamas partijomis; vidutinė išlaikymo trukmė yra 21 diena (3 savaitės). Apdorotos (stabilizuotos, higienizuotos) bioskaidžių atliekų frakcijos vertė yra mažesnė kaip 20 mgO₂/g sausos medžiagos. Atliekų higienizacijai reikalinga bent 3-6 dienas palaikyti temperatūrą > 55°C (priklausomai nuo tuo metu galiojančių reikalavimų higienizacijos efektui pasiekti). Kiekviena biotunelyje rankiniu būdu į atliekų krūvas įstatomi temperatūros zondai.

Drėgmės lygis keičiamas priklausomai nuo poreikio ir priklausu nuo patenkančių atliekų drėgnumo. Remiantis masių balanso skaičiavimais ir preliminariais atliekų drėgnumo duomenimis, į biologinio apdoravimo grandį patenkančių atliekų drėgnumas yra apie 51%. Biologiniam procesui reikalinga drėgmė 40-80%, tam tikrais atvejais optimaliausia 55%-65%. Dėl aukštos kaupo temperatūros ir vėdinimo, atliekos netenka dalies drėgmės, todėl yra drėkinamos. Dažniausiai papildomas drėkinimas per biotunelių viršuje įrengtą sistemą vykdomas prieš higienizavimo fazę. Biologinis apdorojimas biotuneliuose leidžia išgauti itin daug drėgmės, ypač esant ilgam išlaikymo terminui.

Bioskaidžios atliekos po pirminio intensyvaus apdoravimo aerobinio kompostavimo biotuneliuose ratiniu krautuvu pervedamos į stabilizavimo-brandinimo zoną, suformuojami brandinimo kaupai. Atliekos brandinamos stogu dengtoje 5304 m² aikštelėje. Aikštelės paskirtis - galutinai subrandinti BSA atliekas iš jų pagaminant techninį kompostą ir/ar stabilatą, o perdirbant atskirai surinktas maisto atliekas - kompostą, arba techninį kompostą. Aikštelės grindys iš asfaltbetonio, su nuolydžiu link aikštelės kraštų. Esant nepakankamam drėgmės kiekiui stabilizuojamose-brandinamose atliekose, reikiamas drėgmės kiekis paduodamas krūvas laistant techniniu vandeniu, arba perkolatu, apdorotu konteinerinio išpildymo įrenginiuose. Aikštelėje įrengta kompostavimo sunkos surinkimo sistema - latakai ir visu perimetru kelio bortai. Kompostavimo sunka surenkama ir patenka į apytakinę gamybinių nuotekų (perkolato) surinkimo ir filtravimo sistemą. Po papildomo stabilizavimo stogu dengtoje aikštelėje BSA atliekų frakcijos statinio kvėpavimo indeksas - mėginio kvėpavimo aktyvumas (deguonies suvartojimas) 4 parų laikotarpiu yra mažesnė kaip (AT4) < 10 mg O₂/g (sausos medžiagos), arba turi atitikti kitus stabilumo kriterijus nurodytus 2012 m. rugsėjo 26 d. LR aplinkos ministro įsakyme Nr. D1-778 „Dėl reikalavimų techninio komposto, techninio raugo ir stabilato kokybei ir naudojimui patvirtinimo“.

Proceso trukmė iki 8 savaičių.

Po brandinimo iš stabilizuotos BSA masės gali būti atliekamas 15 - 80 mm frakcijos atskyrimas nuo priemaišų mobiliu sijotuvu.

Atskirai surinktos maisto atliekos, kaip ir BSA po mechaninio rūšiavimo – atskirai apdorojamos kompostavimo tuneliuose, po to stabilizuojamos brandinimo stoginėje, nemišant jų su kitomis BSA atliekomis. Tokiu būdu gaunamas techninis kompostas, arba po papildomo apdorojimo mobiliame sijotuve bei mobiliame degios lengvos frakcijos atskyrimo įrenginyje – kompostas. Nuo 2020 m. pradėjus nuolatinį atskirai surinktų maisto atliekų priėmimą, galimas papildomas jų apdorojimas anaerobiname procese.

2) **biodžiovinimas:**

Apdorojant BSA biodžiovinimo būdu, naudojamas toks pat biologinio apdorojimo procesas kaip stabilizavimo procese, tik atliekamas intensyvesnis aeravimo procesas, naudojamos aukštesnės aerobinio proceso temperatūros (~ 60°C), aukštos temperatūros stadija trunka ilgesnį laiką, neatliekamas perdirbamų BSA laistymas. Biodžiovinimo paskirtis – iš BSA pagaminti žemo kaloringumo kietojo atgautojo kuro gamybos frakciją, kuri būtų tinkama panaudojimui atliekas deginančiose jėgainėse arba KAK gamybai. Tuo būdu mažinamas sąvartyne šalinamų BSA kiekis. Taip pat galimas BSA frakcijos apdorojimas biodžiovinimo būdu, kai tuneliuose yra apdorojama 2D frakcija po mechaninio rūšiavimo. Tokiu atveju 2D sraute esanti BSA frakcija skildama aerobinėmis sąlygomis išskiria šilumą, kuri garina 2D sraute esančią drėgmę.

Pagrindiniai skirtumai lyginant biodžiovinimo ir kompostavimo (stabilizavimo) procesus:

Proceso parametras	Biodžiovinimas (tiek pačios BSA, tiek 2D srauto kartu su BSA)	Kompostavimas (kartu su stabilizacija)
Proceso temperatūra	~ 60 °C	~ 50 °C
Intensyvaus aeravimo stadija	Iki 7 d.	2-3 d.
Laistymas	Nereikalingas (gali būti naudojama proceso pradžioje biologinio proceso inicijavimui)	Pagal drėgmės poreikį biologiniam procesui
Gamybinių nuotekų (perkolato) susidarymas	~20 m ³ /parą	Iki 5 m ³ /parą
Išlaikymas aktyvaus kompostavimo biotuneliuose	10-14 dienų	14-20 dienų
Pagrindiniai proceso rodikliai	Kaloringumas, drėgmės kiekis ir pan.	Statinio kvėpavimo indeksas, higienizacija ir kt.
Papildomas stabilizavimas	Nereikalingas	Atliekamas stoginėje, iki 8 savaičių trukmės
Našumas	35168 t/m	35168 t/m
Gaunami produktai	Degios atliekos arba frakcija KAK gamybai	Stabilatas, techninis kompostas, kompostas (tik apdorojant atskirai surinktas maisto atliekas)

Kaip matyti iš pateiktos lentelės - dirbant biodžiovinimo metodu kompostavimo įrenginių našumas gali būti žymiai didesnis (iki 2 kartų) nei dirbant kompostavimo stabilizacijos variantu.

3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas.

Nepildoma, nes ūkinėje veikloje pakeitimų nėra.

4. Veiklos rūšys, kurioms priskirta šiltnamio dujas išmetanti ūkinė veikla.

Nepildoma, nes ūkinė veikla nepatenka į Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede nurodytų veiklų sąrašą.

5. Informacija apie įdiegtas vadybos sistemas.

Nepildoma, nes ūkinėje veikloje pakeitimų nėra.

Įmonėje planuojama įdiegti vadybos sistemą, atitinkančią LST EN 15358 „Kietas atgautasis kuras. Kokybės vadybos sistemos. Ypatingieji reikalavimai, susiję su jų taikymu atgautojo kuro gamyboje“, bei vietoj 19 12 10 kodo atliekų Degiosios atliekos (iš atliekų gautas kuras. Aukštos energinės vertės degiosios atliekos) gaminti LST EN 15358 standartą atitinkanti Kietąjį atgautąjį kurą (KAK). Šis išplėtimas būtų diegiamas tik UAB „Neg Recycling“ atsiradus ekonominėms prielaidoms tokiai veiklai.

6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.

Už aplinkos apsaugą įmonėje atsakingas UAB „NEG Recycling“ direktorius arba jo paskirtas darbuotojas, atsakingas už aplinkos apsaugos reikalavimų laikymąsi.

Įmonėje atliekų tvarkymas turi būti vykdomas laikantis LR Atliekų tvarkymo įstatymo, Atliekų tvarkymo taisyklių ir kitų aplinkos apsaugą reglamentuojančių teisės aktų reikalavimų ir nuostatų.

2 lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas

Informacija nesikeičia, todėl lentelė nepildoma.

II. LEIDIMO SALYGOS

3. lentelė Aplinkosaugos veiksmų planas.

Įrenginiui keliami visi aplinkosaugos reikalavimai, numatyti teisės aktuose. Netaikomos jokios lengvatos, išimtyys ir laikini reikalavimai (normatyvai), todėl Aplinkosaugos veiksmų planas nėra rengiamas.

7. Vandens išgavimas.

Nepildoma, nes ūkinėje veikloje pakeitimų nėra ir informacija nesikeičia.

8. Tarša į aplinkos orą.

Nepildoma, nes ūkinėje veikloje pakeitimų nėra ir informacija nesikeičia.

9. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos (ŠESD).

Nepildoma, nes ūkinėje veikloje pakeitimų nėra ir informacija nesikeičia.

9 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede.

Informacija nekeičiama, todėl lentelė nepildoma.

10. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką ir (arba) kanalizacijos tinklus

Šiaulių MBA įrenginių eksploatacijos metu susidarys šios nuotekos:

- buitinės nuotekos;
- gamybinės nuotekos (perkolatas);
- neužterštos paviršinės (lietaus) nuotekos (nuo stogų);
- užterštos paviršinės (lietaus) nuotekos (nuo teritorijos).

Buitinės nuotekos:

Darbuotojų buitiniams poreikiams (tualetai, dušai ir pan.) reikalingą požeminį geriamąjį vandenį miesto vandentiekio tinklais tiekia UAB „Šiaulių vandenys“. Numatomi susidarantių buitinių nuotekų kiekiai: iki 2,5 m³/parą, apie 913 m³/metus. Buitinių nuotekų kiekis yra prilyginamas buitiniams poreikiams sunaudojamo vandens kiekiui ir yra apskaitomas pagal vandens skaitiklio parodymus. Buitinės nuotekos vietiniais buitinių nuotekų tinklais iš pastato patenka į 10 m³ talpos kaupimo rezervuarą. Nuotekos iš šio rezervuaro periodiškai išsiurbiamos nuotekų valymo įmonių.

2017-12-28 sudaryta geriamojo vandens tiekimo į MBA įrenginius sutartis Nr. J81484 su UAB „Šiaulių vandenys“, o 2019-08-20 d. sudaryta buitinių nuotekų transportavimo ir tvarkymo tvarkymo sutartis Nr. U-286 su UAB „Šiaulių vandenys“.

Gamybinės nuotekos:

Atliekų mechaninio - biologinio (kompostavimo) apdorojimo technologinio proceso metu gamybinės nuotekos susidarys:
1) nuo atvežtų atliekų bei atskirtų bioskaidžių atliekų, jų laikinojo laikymo patalpose;

Technologinio proceso metu, priimant atliekas, jas rūšiuojant, kaupiant ir pan., vanduo nėra naudojamas. Taip pat nerūšiuotos atliekos po jų priėmimo atliekų priėmimo patalpose nėra apdorojamos tokiu būdu, kad būtų skatinamas skysčių išsiskyrimas, t. y. nėra presuojamos. Gamybinės nuotekos (filtratas) susidaro atliekų priėmimo ir BSA laikymo patalpose atliekų laikymo metu dėl natūralios atliekų drėgmės, atvežus apdorojimui šlapias atliekas (pvz.: atliekos sumaišytos su sniegu, arba sulijusios atliekos neuždarytuose atliekų surinkimo konteineriuose). BSA laikymo patalpoje autokrautuvi atliekos stumdamos ir kraunamos į biotunelius. Patalpų grindys betoninės. Grindų nuolydžiai suformuoti link polimerbetoninių su kaliaus ketaus grotelėmis filtrato surinkimo latakų. Filtrato surinkimo latakai nutiesiami atliekų priėmimo ir BSA laikymo patalpose. Latakai ir grotelės atsparūs filtrato agresyviai aplinkai ir atlaiko sunkiojo transporto apkrovas. Nuotekos iš minėtų lovių surenkamos ir išleidžiamos į kiemo gamybinių nuotekų tinklus, iš kurių patenka į filtrato surinkimo požeminius rezervuarus po ventiliatorinę prieš biofiltrą.

2) iš biokompostavimo tunelių (recirkuliuojamas perkolatas);

BSA biotuneliuose yra aeruojamas, pučiant orą specialiais vamzdeliais, įrengtais grindyse. Dėl aukštos kaupo temperatūros ir atliekų aeravimo išgarinama daug drėgmės, ypač esant ilgam išlaikymo terminui. Drėgmė reikalinga kaupe vykstantiems biologiniams skaidymosi procesams užtikrinti. Biotuneliuose BSA yra papildomai drėkinamos. Tam naudojama apytikinė gamybinių nuotekų (perkolato) surinkimo-išlaistymo sistema. Perkolatas surenkamas duobėse įrengtose prieš biotunelius ir nuteka į filtrato surinkimo požeminius rezervuarus po ventiliatorinę.

Remiantis masių balanso skaičiavimais ir preliminariais atliekų drėgnumo duomenimis, į biologinio apdorojimo grandį patenkancių atliekų drėgnumas yra apie 51%. Biologiniam kompostavimo procesui reikalinga drėgmė 40-80%, tam tikrais atvejais optimaliausia 55%-65%. Drėgmės lygis keičiamas priklausomai nuo poreikio ir priklauso nuo patenkancių atliekų drėgnumo. Papildomas drėkinimas vykdomas per biotunelių viršuje įrengtą vamzdynų sistemą. Drėkinimas vykdomas prieš higienizavimo fazę.

Vykstant kompostavimui, kompostavimo sistemoje kelias pirmas intensyvaus kompostavimo dienas išsiskiria filtratas (dar vadinamas perkolatu), kuris paprastai būna smarkiai užterštas organinėmis medžiagomis, ištekanciomis per perforuotų grindų surinkimo latakus į surinkimo talpą su siurbliu. Iš ten, kai pasiekiamas tam tikra skaidymosi temperatūra, filtratas per vamzdynus biotunelių viršuje yra išpurškiamas į biotunelių patalpas ir taip išgarinamas. Dėl to nereikalingas filtrato šalinimas ar valymas, tokiu būdu sumažinami gamybos kaštai. Esant labai drėgnoms atliekoms (apie 55%), galimas dalinis gamybinių nuotekų-perkolato susidarymas. Numatomas perkolato naudojimas stabilizavimo procese, kai perteklinis perkolatas paduodamas koncentravimui ir/arba gamybinių nuotekų pirminiam valymui prieš panaudojant stabilizavimo procese (šiuo metu naudojamas techninis vanduo) į konteinerinio tipo perkolato apdorojimo įrenginius, iš kur išvalytas perkolatas bus paduodamas į stabilizavimo stoginę bei išlaistomas ant brandinamos masės.

Gamybinės nuotekos (perkolatas) iš gamybinio pastato ir atliekų brandinimo aikštelės/stoginės surenkamos gamybinių nuotekų kanalizacijos tinklais ir išleidžiamos į filtrato surinkimo požeminius rezervuarus. Remiantis techniniame projekte pateiktais duomenimis, gamybinių nuotekų (filtrato) kiekis, apdorojant atliekas kompostavimo būdu, sudarys vidutiniškai iki 4,5 m³/parą, vidutiniškai 700 (gaminant techninį kompostą) - 1400 (dirbant biodžiovinimo variantu) m³/metus. Iš šių rezervuarų gamybinės nuotekos siurblių pagalba gali būti nukreipiamos į biotunelių laistymo sistemą. Prieš tai perkolatas turėtų būti apvalomas perkolato pirminio valymo įrenginiuose, kurie susideda iš nešmenų stambaus valymo filtrų. Priešingu atveju užsikimštų filtrato išpūškimo purkštukai, bei vyktų biologiniam procesui pavojingų medžiagų akumuliacija. Tuo būdu filtratas pakartotinai panaudojamas biotuneliuose kompostuojamų atliekų drėkinimui. Atlikus perkolato apdorojimą planuojamo įrengti perkolato pirminio valymo konteinerinio tipo įrenginiuose, perkolatas bus naudojamas stabilato laistymui stoginėje. Taip pat esant normų reikalavimui galimas apdoroto perkolato naudojimas kompostuojant tuneliuose atskirai surinktas maisto atliekas ir vėliau iš jų gaminant kompostą. Dirbant įprastinėmis sąlygomis (atliekų drėgmė mažiau 45%) kompostavimo proceso metu biotuneliuose filtratas yra išgarinamas, todėl gamybinių nuotekų praktiškai nesusidaro, bet esant drėgnoms atliekoms ir dirbant biodžiovinimo variantu – susidaro iki 4,5 m³/dieną gamybinių nuotekų.

Perkolato (filtrato) apytakinę surinkimo-išlaistymo sistemą sudaro:

- filtrato-perkolato surinkimo rezervuarai
- siurbLIAI;
- perkolato pirminio valymo įrenginiai, susidedantys iš filtravimo sistemų
- perkolato apdoravimo konteinerinio tipo įrenginiai;
- purškimo vamzdynai (biotunelių viršuje)
- paskirstymo skydas su kontrolės sistema.

Apytakinės gamybinių nuotekų (filtrato) linijos gedimo ir remonto atveju (t. y. avariniu atveju) nenutrūkstamam atliekų biologinio apdoravimo procesui užtikrinti - kompostuojamų atliekų drėkinimui bei biofilto drėkinimui būtų naudojamas miesto vandentiekio vanduo. Planuojamos vandens sąnaudos sudarytų iki 1,63 m³/parą, iki 595 m³/metus.

Nuo 2020 m. planuojama gamybinės nuotekas (perkolatą) kaupti buferinėse talpose ir apdoroti konteinerinio išpildymo valymo įrenginiais, kurių pajėgumas iki 1 m³/val. Konteinerinio išpildymo valymo įrenginių veikimo metodai galimi (tikslinama įrengus įrenginius):

- elektrooksidacijos, koaguliacijos ir flotacijos principais, su papildomu teršalų šalinimu naudojant cheminius priedus (pvz.: peroksidas ir kt.), o vėliau atliekamas papildomas nuotekų valymas filtruose (angliniais, ceolitiniais ir pan.);
- biologinių celių, pritaikytų aukštomis teršalų koncentracijoms, naudojimas;
- galimas naudojimas įrenginių, kurie dirba reverso osmozės principu.

Apdorotas perkolatas bus kaupiamas buferinėje talpoje/rezervuaruose, iš kurio naudojamas stabilizavimo procese. Perkolato perteklius – išvežamas į Šiaulių nuotekų valyklą. Ateityje įrenginiai bus išplėsti papildoma sekcija, kuri padės išvalyti nuotekas iki parametro, atitinkančių reikalavimus išleidimui į gamtinę priimtuvą.

Remiantis techniniame projekte pateiktais duomenimis, gamybinių nuotekų (perkolato) kiekis, apdorojant atliekas biodžiovinimo būdu, sudarys vidutiniškai 20 m³ /parą, vidutiniškai 7300 m³ /metus. Kadangi atliekų drėkinimas kaip kompostavimo metu, nereikalingas, susidariusios gamybinės nuotekos būtų kaupiamos rezervuaruose iš kurių periodiškai išsiurbiamos ir išvežamos į UAB „Šiaulių vandenys“ (2019-09-02 d. sutartis Nr. U-291T) , arba po apdorojimo konteinerinio išpildymo įrenginiuose – naudojamas atskirai surinkto maisto atliekų perdirbimui.

Biofilto recirkuliacijos-drėkinimo sistema

Biofiltras - betoninis įrenginys, pripildytas pjuvenų. Įrenginio tikslas - filtruoti orą ištraukiamą iš biotunelių ir išvalytą išleisti į aplinką. Grindyse projektuojamos 50x50 cm betoninės atramos, ant kurių padedami betoniniai padėklai ir supilamos pjuvenos. Oras į biofiltrą paduodamas per betoninį tunelį projektuojamą šalia biofilto. Biofilto grindys formuojamos su nuolydžiu link betoninio techninio kanalo, kuriuo biofilto drenažinis vanduo nuteka į biofilto nutekamojo vandens rezervuarą. Filtrato iš biofilto kiekis prilyginamas vidutiniam metiniam lietaus kritulių kiekiui (410 m³ / metus, darant prielaidą, kad per metus vidutiniškai iškrenta 661,5 mm lietaus ir lygi 1,12 m³ / parą (410/365)). Biofilto substrato rezervuaro naudingas tūris apie 40 m³. Tokio tūrio biofilto rezervuaro talpa gali sukaupti iki 35 parų susidarantių nuotekų kiekį (40m³ / 1,12 m³ / parą). Didžioji dalis susidariusių technologinių nuotekų grąžinama atgal į technologinį biofilto drėkinimo procesą. Vasaros metu valymui paduodamas oras gali būti per karštas, todėl numatytas oro aušinimas į biofiltrą paduodamo oro laistymo skruberyje.

Buitinių nuotekų kiekis apskaitomas pagal išvežtų nuotekų kiekį, įvertinant kaupimo rezervuaro tūrį.

Perteklinis išvežtų gamybinių nuotekų kiekis apskaitomas pagal išvežtų nuotekų kiekį, apskaitytą UAB „Šiaulių vandenys“ apskaitos vienetais, arba pagal išvežtų mašinų tūrį (tokiu atveju už išvežtų nuotekų kiekio apskaitą atsakinga UAB „Šiaulių vandenys“).

Paviršinės (lietaus) nuotekos:

Neužterštos paviršinės nuotekos nuo pastato ir brandinimo aikštelės stogų lietavamzdžiais (be valymo) nuvedamos į šalia stoginės esančius žaliuosius plotus.

Užterštos paviršinės (lietaus) nuotekos nuo įmonės teritorijos (autotransporto manevravimo zonų) valomos naftos produktų atskirtuvuose su integruotomis smėliagaudėmis iki aplinkosauginių reikalavimų šių nuotekų išleidimui į aplinką (naftos produktų likutis ne daugiau kaip 5 mg/l). Atskirtuvai numatomi su integruotomis smėliagaudėmis, apvedimo linijomis, bei inkaravimo sistemomis. Numatomi naftos atskirtuvo našumai - 10 l/s ir 3 l/s, apvedimo linija - 50 l/s ir 15 l/s atitinkamai. Išvalytos paviršinės nuotekos per išleidėjus IŠL-1 (pietrytinėje sklypo pusėje) ir IŠL-2 (šiaurės rytinėje sklypo pusėje) išleidžiamos į tą patį melioracijos griovį. Bendras kietų dangų plotas, nuo kurių lietaus vanduo surenkamas šulinėlių su grotelėmis pagalba ir patenka į naftos produktų atskirtuvus yra 2285 m² (0,2285 ha). Projektinis valomų paviršinių (lietaus) nuotekų kiekis nuo kietų dangų, vertinant vidutinį daugiametį metinį kritulių kiekį sudarys 514 m³/metus, vidutiniškai 1,4 m³/parą.

Vadovaujantis paviršinių nuotekų tvarkymo reglamentu (LR Aplinkos ministro 2007 m. balandžio 2 d. įsakymas Nr. D1-193) faktinis per mėnesį ar kitą laikotarpį ant teritorijos susidarantių paviršinių nuotekų kiekis (WF) apskaičiuojamas pagal formulę:

$WF=10 \times Hf \times ps \times F \times K, m^3/mėnesį \text{ ar kt.}$

Čia:

Hf – faktinis mėnesio ar kito laikotarpio kritulių kiekis, mm (pagal Lietuvos hidrometeorologijos tarnybos duomenis); priimamas vidutinis metinis kritulių kiekis 661,5 mm

ps – paviršinio nuotėkio koeficientas (imama vidutinė vertinamos teritorijos paviršius (pvz., asfaltas, betonas akmenų grindy sir pan.) reikšmė arba taikomas koeficientas ps = 0,4);

F – teritorijos plotas, ha;

K – paviršinio nuotėkio koeficientas, priklausantis nuo to, ar sniegas iš teritorijos pašalinamas. Jei sniegas pašalinamas $K = 0.85$, jei nešalinamas – $K=1$.

$$Wf = 10 \times 661,5 \times 0,4 \times 0,2285 \times 0,85 = 514 \text{ m}^3/\text{metus}.$$

Su paviršinėmis nuotekomis išleidžiamų teršalų kiekiai:

$$DLTm (SM) = 30 \times 514 / 1000 \times 1000 = 0,0154 \text{ t/m}$$

$$DLTm (BDS7) = 29 \times 514 / 1000 \times 1000 = 0,0149 \text{ t/m}$$

$$DLTm (\text{naftos prod.}) = 5 \times 514 / 1000 \times 1000 = 0,0026 \text{ t/m}$$

10 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtovo apkrova

Eil. Nr.	Nuotekų išleidimo vieta/ priimtovas, koordinatės	Leidžiamų išleisti nuotekų rūšis	Leistina priimtovo apkrova					
			hidraulinė		parametras	teršalais		
			m ³ /d	m ³ /metus		mato vnt.	reikšmė	
1	2	3	4	5	6	7	8	
2A.	Buitinės nuotekos kaupiamos 10 m ³ talpos rezervuare (2019-08-20 sutartis Nr. U-286 su UAB „Šiaulių vandenys“ dėl nuotekų transportavimo ir tvarkymo)	Buitinės nuotekos*	2,5	913	BDS ₇ ChDS/BDS ₇ SM N _b P _b	mgO ₂ /l mg/l mg/l mg/l	<3 850 250 50	
3A.	Gamybinės nuotekos (filtratas) (2019-09-02 sutartis Nr. U-291T su UAB „Šiaulių vandenys“ dėl filtrato transportavimo ir tvarkymo)	Gamybinės nuotekos (filtratas)* (atliekų kompostavimas biotuneliuose)	4,5**	700**	BDS ₇ SM N _b P _b ChDS/BDS ₇	mgO ₂ /l mg/l mg/l mg/l	5000 800 1000 10 <3	
3B	Gamybinės nuotekos (filtratas)	Gamybinės nuotekos (filtratas)*	20	7300	BDS ₇ SM	mgO ₂ /l mg/l	5000 800	

	(2019-09-02 sutartis Nr. U-291T su UAB „Šiaulių vandenys“ dėl filtrato transportavimo ir tvarkymo)	(atliekų džiovinimas biotuneliuose)				N _b	mg/l	1000
						P _b	mg/l	10
						ChDS/BDS ₇		<3
3C.	Gamybinės nuotekos (atliekų kompostavimas/biodžiovinimas biotuneliuose) (Tiktai tada kai bus įrengti II etapo valymo įrenginiai, perteklinis nuotekų kiekis bus valomos UAB „NegRecycling“ konteinerinio išpildymo valymo įrenginiais)	-	4,95	1807	BDS ₇	mgO ₂ /l vidut.paros	29	

Pastabos:

* - Kitų, minėtose sutartyse nedeclaruotų, teršiančiųjų medžiagų koncentracijos Abonento išleidžiamose/išvežamose nuotekose neturi viršyti Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2006-05-17 įsakymu Nr. D1-236 patvirtintame Nuotekų tvarkymo reglamente 2 priede nustatytą ribinių koncentracijų į nuotekų surinkimo sistemą ir 1 priede nurodytų medžiagų išvežamose nuotekose ir filtrate nebūti.

** - nurodyti gamybinių nuotekų kiekiai susidarys apytakinės filtrato linijos gedimo ir remonto atveju. Tokiu atveju vanduo gamybinėms reikmėms būtų imamas iš miesto tinklo, o gamybinės nuotekos išsiurbiamos ir išvežamos nuotekų utilizavimo įmonių.

11 lentelė. Į gamtinę aplinką leidžiamų išleisti nuotekų užterštumas

Lentelė nepildoma, nes įmonės vykdoma veikla neatitinka Paviršinių nuotekų tvarkymo reglamento, patvirtinto 2007-04-02 Lietuvos Respublikos aplinkos ministro įsakymu Nr. D1-193 „Dėl paviršinių nuotekų tvarkymo reglamento patvirtinimo“ 26 p. kriterijų.

Vietiniuose nuotekų valymo įrenginiuose išvalytos paviršinės (lietaus) nuotekos, nuo 0,2285 ha kietųjų dangų ploto, per išleistuvus IŠL-1 ir IŠL-2 išleidžiamos į melioracijos griovį.

11. Dirvožemio apsauga. Reikalavimai, kuriais siekiama užkirsti kelią teršalų išleidimui į dirvožemį.

Nepildoma, nes ūkinėje veikloje pakeitimų nėra ir informacija nesikeičia.

12. Atliekų susidarymas. Įmonėje susidarancios atliekos (pavadinimas, kodas).

Pagrindinė Šiaulių MBA paskirtis - iš mišrių komunalinių atliekų srauto atskirti biologiškai skaidžias atliekas (BSA) bei mišinius iš perdirbimui tinkamų ir perdirbimui netinkamų, tačiau turinčių energetinę vertę, antrinių žaliavų ir pakuotės atliekų tuo prisidedant prie Šiaulių

regioniniame nepavojingų atliekų sąvartyne šalinamų atliekų kiekio mažinimo. Taip pat prie sąvartyne šalinamų atliekų kiekio bus prisidedama MBA įrenginių biologinio apdorojimo sekcijoje apdorojant atskirai surinktas maisto atliekas.

Į Šiaulių MBA įrenginius atliekas tiekia ir/arba pristatymą organizuoja VšĮ „Šiaulių regiono atliekų tvarkymo centras“ (toliau - Šiaulių RATC). UAB „NEG Recycling“ atliekų surinkimo nevykdo. UAB „NEG Recycling“ pagal paslaugų teikimo sutartį atlieka operatoriaus funkcijas t.y. vykdo atliekų mechaninio ir biologinio apdorojimo paslaugą.

Visos atrūšiuotos atliekos (išskyrus juoduosius metalus, antrines žaliavas, pakuotės atliekas ir kitos vertę turinčios atliekos) perduodamos Šiaulių RATC. t.y. Šiaulių RATC yra perduodami:

- mišiniai iš perdirbimui tinkamų ir perdirbimui netinkamų, tačiau turinčių energetinę vertę, po rūšiavimo likusių atliekų,
- degiosios atliekos,
- iš BSA pagamintas techninis kompostas (arba biodžiovinimo metu iš BSA gauta žemos energetinės vertės KAK frakcija),
- tik šalinimui netinkamos atliekos - stabilatas (arba prieš biodžiovinimą iš BSA atsijotos inertinės atliekos).
- su mišriomis komunalinėmis atliekomis atsitiktinai patenkančios stambiagabaritės atliekos, galinčios sutrikdyti rūšiavimo procesą, gražinamos Šiaulių RATC.
- Iš mišrių komunalinių atliekų srauto gautos padangos (iki 60 tonų per metus) atsiiriamos ir pridudamos ŠRATC arba atliekų tvarkytojams.
- pradėjus tvarkyti atskirai surinktas maisto atliekas pagamintas techninis kompostas arba kompostas bus perduodami Šiaulių RATC.

Iš mišrių komunalinių atliekų srauto atrūšiuotus juoduosius metalus bei antrines žaliavas ir pakuotės atliekas UAB „NEG Recycling“ perduoda atliekų tvarkytojams, registruotiems valstybiniame atliekų tvarkytojų registre (ATVR) arba eksportuoja.

Už atrūšiuotų naudojimą tinkamų atliekų (antrinių žaliavų) realizaciją atsakinga UAB „NEG Recycling“.

Taip pat papildomai planuojama vykdyti rūšiuojamojo surinkimo būdu surenkamų pakuočių atliekų ir antrinių žaliavų perrūšiavimą. LR Aplinkos ministro 2013-06-25 raštu Nr. (17-2)-D8-5305 yra pateiktas išaiškinimas apie rūšiuojamojo surinkimo būdu surenkamų pakuočių atliekų ir antrinių žaliavų klasifikavimą. Šiuo raštu nurodoma, kad atliekoms, kurias komunalinių atliekų surinkėjai, vykdytys rūšiuojamąjį surinkimą, surenka konteineriais, skirtais individualių gyvenamųjų namų valdoms, turėtų būti priskiriamas 20 01 99 kodas (kitais neapibrėžtos frakcijos), Atliekų tvarkymo apskaitos žurnaluose ir metinėse ataskaitose, nurodant 20 01 99 kodą, turi būti įrašomas patikslintas atliekų pavadinimas, pvz., „atliekos iš individualių rūšiavimo konteinerių“.

Atliekoms, kurias komunalinių atliekų surinkėjai, vykdytys rūšiuojamąjį surinkimą, surenka iš kolektyvinio naudojimo antrinių žaliavų:

- popieriaus (mėlyna spalva) konteinerio - priskiriamas 20 01 01 kodas (popierius ir kartonas), rašant patikslintą pavadinimą pvz., „iš Popieriaus konteinerio“,
- plastiko (geltona spalva) konteinerio - priskiriamas 20 01 39 kodas (plastikai), rašant patikslintą pavadinimą pvz., „iš plastiko konteinerio“,
- stiklo (žalia spalva) konteinerio - priskiriamas 20 01 02 kodas (stiklas), rašant patikslintą pavadinimą pvz., „iš stiklo konteinerio“.

Surinktas atliekas, įskaitant ir pakuočių atliekas, papildomai išrūšiuvus, gali susidaryti šios atliekos, kurioms turėtų būti atitinkamai priskiriami:

Pakuočių atliekų kodai:

- 15 01 01 popieriaus ir kartono pakuotės,
- 15 01 02 plastikinės (kartu su PET) pakuotės,
- 15 01 04 metalinės pakuotės,
- 15 01 05 kombinuotos pakuotės,
- 15 01 07 stiklo pakuotės,

Antrinių žaliavų ir kitų atliekų kodai:

- 19 12 01 popierius ir kartonas,
- 19 12 02 juodieji metalai,
- 19 12 03 spalvotieji metalai,
- 19 12 04 plastikai ir guma,
- 19 12 05 stiklas,
- 19 12 07 mediena, nenurodyta 19 12 06,
- 19 12 08 tekstilės dirbiniai,
- 19 12 10 degiosios atliekos,
- 19 12 12 kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11.

Rūšavimo metu susidariusioms atliekoms, kurių sudėties identifiukuoti neįmanoma arba netikslinga, ir kurios netinkamos perdirbimui ar kitokiam naudojimui ir tinkamos tik šalinimui priskiriamas 19 12 12 kodas (kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11). Vadovaujantis šiuo išaiškinimu paraiškoje pateikta informacija apie rūšiuojamojo surinkimo būdu surenkamų pakuočių atliekų ir antrinių žaliavų rūšiavimą.

Šiaulių MBA įrenginiuose atliekos tvarkomos šiais būdais:

- **S5** - atliekų paruošimas naudoti ir šalinti apimantis šias išankstinio atliekų apdirbimo veiklas:
- **S501** - ardymas, išmontavimas. Mechaninio rūšiavimo metu gautos stambiagabaritės atliekos išardomos; Tikslas mažinti susidarantių šalutinių atliekų kiekius;
- **S502** - rūšiavimas. Mišrių komunalinių atliekų rūšiavimas; Tikslas - mišrių komunalinių atliekų paruošimas naudoti ir šalinti;
- **S503** - smulkinimas. Mechaninio rūšiavimo ir biologinio apdorojimo metu gautos stambios atliekos smulkinamos, prieš tolimesnį jų realizavimą arba pakartotinį panaudojimą gamybos procese; Tikslas mažinti susidarantių šalutinių atliekų kiekius, didinti galutinio produkto išėigą ir/arba vertę;

- **S504** suspaudimas. Mechaninio rūšiavimo metu gautų antrinių žaliavų suspaudimas prieš tolimesnį realizavimą; Tikslas mažinti paruošti produktus prieš transportavimą;
 - **S506** - džiovinimas. Biologiškai skaidžių atliekų biodžiovinimas, siekiant iš atliekų išgarinti drėgmę ir paruošti žemo kaloringumo KAK ir/arba bioskaidžia frakciją turinčios 2D/3D atliekų frakcijos apdorojimas, siekiant sumažinti drėgmės kiekį ir padidinti atliekų kaloringumą.
 - **S509** - atskyrimas. Atsitiktinai su mišriomis komunalinėmis atliekomis patekusių rūšiavimo procesą trikdančių stambiagabaričių atliekų atskyrimas.
 - **R12** - atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų. Tikslas - mišrių komunalinių atliekų apdorojimas (rūšiavimas, džiovinimas, atskyrimas, suspaudimas) ketinant šias atliekas panaudoti R1-R11 būdais. Mišrių komunalinių atliekų rūšiavimas, iš mišrių komunalinių atliekų atskirtos BSA džiovinimas, atsitiktinai su mišriomis komunalinėmis atliekomis patekusių rūšiavimo procesą trikdančių stambiagabaričių atliekų atskyrimas);
 - **R3** - organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus). Biologiškai skaidžių atliekų atrūšiuotų iš mišrių komunalinių atliekų srauto kompostavimas.
 - **R13** (R1-R12 veiklomis naudoti skirtų atliekų laikymas (išskyrus laikinąjį laikymą atliekų susidarymo vietoje iki jų surinkimo). Mišrių komunalinių atliekų ir atrūšiuotų atliekų frakcijų laikymas. Tikslas - sukaupti optimalų tvarkymui/išvežimui reikalingą atliekų kiekį.
 - **D15** - D1-D14 veiklomis šalinti skirtų atliekų laikymas. Tikslas - sukaupti optimalų tvarkymui/išvežimui reikalingą atliekų kiekį.
 - Tikslas - nesant galimybei atliekas rūšiuoti ar toliau jas tvarkyti, šios atliekos bus perduodamos Šiaulių RATC šalinimui Šiaulių regiono nepavojingų atliekų sąvartyne.
 - **S4** - iš mišrių komunalinių atliekų srauto atskirtų antrinių žaliavų ir pakuotės atliekų eksportas.
- Bioskaidžios atliekos (BSA) Šiaulių MBA įrenginiuose, priklausomai nuo poreikio (Šiaulių RATC pageidavimo) gali būti apdorojamos vienu iš šių biologinio apdoravimo būdų:
- 1) aerobinio apdoravimo (kompostavimo) arba
 - 2) biodžiovinimo.
- Vienu metu Šiaulių MBA įrenginiuose galima vykdyti arba BSA kompostavimas arba BSA biodžiovinimas. Taip pat tuo pat metu, nepriklausomai nuo pagrindinio BSA tvarkymo būdo, galima vykdyti 2D frakcijos biodžiovinimą bei atskirai surinktų maisto atliekų kompostavimą.
- Kompostavimo metu iš BSA atliekų gaunamas techninis kompostas. Pagal operavimo sutartį UAB „NEG Recycling“ techninį kompostą perduoda Šiaulių RATC, kuri atsakinga už tolesnį šių atliekų panaudojimą ir/arba utilizaciją. Jei gauto techninio komposto sunkiųjų metalų ir kitų priemaišų kiekiai bei mikrobiologiniai parametrai neviršija nustatytų LR aplinkos ministro 2012 m. rugsejo 26 d. įsakyme Nr. D1-778 "Dėl reikalavimų techninio komposto, techninio raugo ir stabilato kokybei ir naudojimui patvirtinimo", tokį techninį kompostą galima panaudoti pažeistų teritorijų rekultivacijai (pvz. karjerų, kelių sankasų, neeksploatuojamų durpynų), kurios vėliau nebus naudojamos maistui skirtų augalų auginimui. Neatitinkantis minėtame įsakyme nustatytų parametru techninis kompostas naudojamas atliekų perdengimui ar Šiaulių regiono nepavojingų atliekų sąvartyne šalinamų atliekų kaupo uždengimui. Po brandinimo iš gauto techninio komposto atsijotos 0-15 mm frakcijos statinis kvėpavimo indeksas - mėginio kvėpavimo aktyvumas (deguonies suvartojimas) 4 parų laikotarpiu (AT4) mažesnis nei < 10 mg O₂/g (sausos medžiagos). Tokia atsijota

frakcija, taip vadinamas stabilatas yra laikomas turinčiu nedaug suyrancių organinių junginių, stabiliu, todėl gali būti naudojamas atliekų perdirbimui sąvartyne. Iš atskirai surinktų maisto atliekų bus gaminamas techninis kompostas, arba papildomai apdirbus (sijojimas, degios frakcijos ir priemaišų pašalinimas bei siuraimšymas su prisotinanciomis medžiagomis) bus gaunamas kompostas.

Kaip alternatyva biologiskai skaidžios atliekų (BSA) dalies kompostavimui technologinę įrangą. Biodžiovavimo proceso metu iš BSA atliekų gaunamas žemos energinės vertės (> 6 MJ/kg) KAK gamybos frakcija. Jis gali būti naudojamas atliekas deginančiose ar kitose jėgainėse pakeičiant iškastinį kurą. Žemo kaloringumo KAK frakcija naudojimas galimas maišant jį su biokuru ar aukšto kaloringumo KAK frakcija ir tuo pakeliant kaloringumą iki degimui palaikyti reikalingo šilumingumo (~10 MJ/kg). Pagal operavimo sutartį UAB „NEG Recycling“ žemo kaloringumo KAK frakciją perduotu Šiaulių RATC, kuri yra atsakinga už tolesnę šių atliekų panaudojimą ir/arba utilizaciją.

KOMPOSTAVIMAS:

Šiaulių MBA įrenginiuose iš mišrių komunalinių atliekų atskiriamos 8 pagrindinės frakcijos (**kompostavimo atveju**):

- 1) biologiskai skaidžių atliekų (BSA) frakcija;
- 2) lengvoji antrinių žaliavų frakcija (2D) (t. y. mišinys iš tinkamų perdirbimui ir netinkamų perdirbimui, tačiau turinčių energetinę vertę, antrinių žaliavų);
- 3) sunkioji antrinių žaliavų frakcija (3D) (t. y. mišinys iš tinkamų perdirbimui ir netinkamų perdirbimui, tačiau turinčių energetinę vertę, antrinių žaliavų);
- 4) netinkamų perdirbimui atliekų frakcija (atsijos: stabilatas (po kompostavimo), bei rūšiavimo likutis);
- 5) Juodieji ir spalvotieji metalai;
- 6) antrinės žaliavos ir pakuotės atliekos;
- 7) degiosios atliekos;
- 8) Atskiriamos rūšiavimo procesui netinkamos atliekos (pvz.: stambiagabaritės, statybinės atliekos ir pan.) (grąžinamos Šiaulių RATC);

Pastaba: Apdorotų atliekų frakcijų metinės išeigos gali kisti, pasikeitus mišrių komunalinių atliekų sudėčiai. Išrūšiuojamų antrinių žaliavų kiekis ir kokybė priklauso nuo to kaip sparčiai ir efektyviai bus vystomas rūšiuojamasis atliekų surinkimas bei gėrimų ir pakuočių užstato sistema. Nuo šių sistemų efektyvumo priklauso ar mažės šių atliekų kiekis mišrių komunalinių atliekų sraute.

Didžiąją dalį sunkiosios ir lengvosios frakcijų sudaro perdirbimui netinkamos, tačiau energetinę vertę turinčios antrinės žaliavos ir pakuočių atliekos, taip vadinamos degiosiomis atliekomis. Mažesnė dalis - perdirbimui tinkamos antrinės žaliavos ir pakuočių atliekos. Lengvoji ir sunkioji frakcijos išskiriamos tam, kad prieš sudeginimą būtų galima atskirti dalį antriniam perdirbimui tinkamų antrinių žaliavų.

Pagrindiniai Šiaulių MBA vykdomi procesai (**kompostavimo atveju**):

- Šiaulių RATC atliekų svėrimo centre pasvertų atliekų priėmimas;

- Rūšiavimui netinkamų stambių gabaritų atliekų prevencinis atskyrimas atliekų iškrovimo/perkrovimo metu, taip pat pastebėjus gali būti atskiriamas stiklas, plastikas ir metalas;
- Atliekų mechaninis apdorojimas atskiriant BSA (0-60 / 80 mm), 2D ir 3D frakcijas;
- Juodųjų metalų, antrinių žaliavų ir pakuočių atliekų atskyrimas;
- Degųjų atliekų atskyrimas;
- BSA intensyvus aerobinis apdorojimas (kompostavimas biotuneliuose su priverstine aeracija);
- Dalies gautų degųjų atliekų (2D frakcija) biodžiovinimas;
- Stabilizuotos BSA frakcijos brandinimas (pasyvus aerobinis apdorojimas);
- 15 - 80 mm frakcijos (stabilato) atskyrimas iš gauto techninio komposto;
- Recirkuliuojamo į tunelius perkolato ir/arba gamybinių nuotekų pirminis valymas;
- Perteklinio perkolato, paduodamo į stabilizavimo procesą arba į maisto atliekų biologinį tvarkymą, apdorojimas konteinerinio išpildymo įrenginiuose;
- Atskirai namų ūkiuose surinktų maisto atliekų atskyrimas ir apdorojimas/tvarkymas.

BIODŽIOVINIMAS:

Šiaulių MBA įrenginiuose iš mišrių komunalinių atliekų atskiriamos 8 pagrindinės frakcijos (**biodžiovinimo atveju**):

- 1) lengvoji antrinių žaliavų frakcija (2D) (t.y. mišinys iš tinkamų perdirbimui ir netinkamų perdirbimui, tačiau turinčių energetinę vertę, antrinių žaliavų);
- 2) sunkioji antrinių žaliavų frakcija (3D) (t.y. mišinys iš tinkamų perdirbimui ir netinkamų perdirbimui, turinčių mažą energetinę vertę, antrinių žaliavų);
- 3) žemo kaloringumo (>6 MJ/kg) KAK frakcija;
- 4) netinkamų perdirbimui atliekų frakcija (atsijotos inertinės atliekos, rūšiavimo likutis).
- 5) juodieji metalai;
- 6) antrinės žaliavas ir pakuotės atliekas;
- 7) degiosios atliekos;
- 8) atskiriamos rūšiavimo procesui netinkamos atliekos (pvz.: stambiagabarišės, statybinės atliekos ir pan.) (grąžinamos Šiaulių RATC);

Pastaba: Apdorotų atliekų frakcijų metinės faktinės išėigos gali kisti, pasikeitus mišrių komunalinių atliekų sudėčiai. Išrūšiuojamų antrinių žaliavų kiekis ir kokybė priklausys nuo to kaip sparčiai ir efektyviai bus vystomas rūšiuojamasis atliekų surinkimas bei gėrimų ir pakuočių užstato sistema. Nuo šių sistemų efektyvumo priklausys ar mažės šių atliekų kiekis mišrių komunalinių atliekų sraute.

Biodžiovinimo metu iš BSA gaunama taip vadinamas žemo kaloringumo (>6 MJ/kg) KAK frakcija. Žemo kaloringumo KAK frakcija perduodama Šiaulių RATC, kuri šias atliekas tiekia jų naudotojams kuro mišinių gamybai (maišant su biokuru ir/arba aukšto kaloringumo KAK frakcijos).

Pagrindiniai Šiaulių MBA vykdomi procesai (**biodžiovinimo atveju**):

- Šiaulių RATC atliekų svėrimo centre pasvertų atliekų priėmimas;
- Rūšiavimui netinkamų stambių gabaritų atliekų prevencinis atskyrimas atliekų iškrovimo/perkrovimo metu;
- Atliekų mechaninis apdorojimas atskiriant BSA (0-60 / 80 mm), 2D ir 3D frakcijas;
- Juodųjų metalų atskyrimas, antrinių žaliavų ir pakuočių atliekų atskyrimas;
- Degųjų atliekų atskyrimas;
- BSA ir dalies degųjų atliekų biodžiovinimas tuneliuose;
- Recirkuliuojamo perkolato ir/arba gamybinių nuotekų pirminis valymas;
- Perteklinio perkolato, paduodamo į maisto atliekų apdorojimo ir stabilizavimo procesą, apdorojimas konteinerinio išpildymo įrenginiuose;
- Atskirai namų ūkiuose surinktų maisto atliekų atskyrimas ir apdorojimas/tvarkymas

12.1. Nepavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas:

12 lentelė. Leidžiamos naudoti nepavojingosios atliekos.

Įrenginio pavadinimas Šiaulių regiono komunalinių atliekų mechaninio biologinio apdorojimo įrenginiai

Kodas	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Atliekų naudojimo veikla		Tolimesnis atliekų apdorojimas
			Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11)	Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.	
1	2	3	4	5	6
17 02 01	Medis	Medienos atliekos			
19 12 07	Mediena, nenurodyta 19 12 06	Medienos atliekos			
19 12 12	kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11	0-80 mm biologikai skaidžios atliekos	R3- organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus)	35 168	Atliekų naudojimo metu susidarys galutinis produktas, todėl tolimesnis tvarkymas nenumatomas
20 01 08	biologikai skaidžios virtuvių ir valgyklų atliekos	biologikai skaidžios virtuvių ir valgyklų atliekos			

20 01 38	Mediena, nenurodyta 19 12 06	Medienos atliekos		
20 02 01	biologiskai skaidžios atliekos	biologiskai skaidžios atliekos		
19 12 10	degiosios atliekos (iš atliekų gautas kuras)	degiosios atliekos (iš atliekų gautas kuras)		

Po intensyvaus BSA frakcijos aerobinio apdoravimo biotuneliuose toliau stabilizuota frakcija brandinama komposto brandinimo aikštelėje su stogine.

Subrandintas techninis kompostas toliau siojamas atskiriant 19 12 12 priemaišas t. y. netinkamas naudoti atliekas (atsijas) 18 572 t/m. Po brandinimo pagamintas techninis kompostas ir/arba stabilatas 16 313 t, o apdorojant atskirai surinktas maisto atliekas – techninis kompostas arba kompostas.

- Vadovaujantis Valstybiniu atliekų tvarkymo 2014–2020 metų planu, skatinant perdirbti ir naudoti atliekas, taikant ekonomines priemones, Šiaulių MBA įrenginiuose numatoma galimybė nuo 2020 m. priimti maisto/virtuvės atliekas, kadangi yra įrengti pakankami biologiniai pajėgumai šioms maisto/virtuvės atliekoms apdoroti.

13 lentelė. Leidžiamos šalinti nepavojingosios atliekos.

Atliekų šalinimo veikla nevykdoma. Pareiškiamos veiklos metu išrūšiuotos mišrios komunalinės atliekos, kurios bus netinkamos tolimesniam naudojimui ar nesant galimybei šių atliekų rūšiuoti ar toliau tvarkyti, jos bus šalinamos Šiaulių regiono nepavojingųjų atliekų sąvartyne.

14 lentelė. Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos.

Įrenginio pavadinimas Šiaulių regiono komunalinių atliekų mechaninio biologinio apdoravimo įrenginiai

Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti atliekos		Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti	
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Atliekos paruošimo naudoti ir (ar) šalinti veiklos kodas (D8, D9, D13, D14, R12, S5)
			Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.

	stiklas	stiklas
20 01 02		stiklas
20 01 08	biologiškai skaidžios virtuvių ir valgyklų atliekos	biologiškai skaidžios virtuvių ir valgyklų atliekos
20 01 10	Drabužiai	Drabužiai
20 01 11	Tekstilės gaminiai	Tekstilės gaminiai
20 01 38	Mediena nenurodyta 20 01 37	Mediena nenurodyta 20 01 37
20 01 39	plastikai	plastikai
20 01 40	metalai	metalai
20 01 99	kitaip neapibrėžtos frakcijos	kitaip neapibrėžtos frakcijos
20 02 01	biologiškai skaidžios atliekos	biologiškai skaidžios atliekos
20 02 03	Kitos biologiškai nesuyrančios medžiagos	Kitos biologiškai nesuyrančios medžiagos
20 03 02	Turgavičių atliekos	Turgavičių atliekos
20 03 07	Didelių gabaritų atliekos	Baldai, langai, durys, dviračiai ir kitos stambios ir netinkamos perdirbti atliekos
20 03 99	Kitaip neapibrėžtos komunalinės atliekos	Kitaip neapibrėžtos komunalinės atliekos
18 01 04	Atliekos, kurių surinkimui ir šalinimui netaikomi specialūs reikalavimai, kad būtų išvengta infekcijos (pvz. tvarsliava, gipso tvarsčiai, skalbiniai, vienkartiniai drabužiai, vystyklai)	Atliekos, kurių surinkimui ir šalinimui netaikomi specialūs reikalavimai, kad būtų išvengta infekcijos (pvz. tvarsliava, gipso tvarsčiai, skalbiniai, vienkartiniai drabužiai, vystyklai)
19 12 01	Popierius ir kartonas	Popierius ir kartonas
15 01 01	Popieriaus ir kartono pakuotės	Popieriaus ir kartono pakuotės
19 12 04	Plastikai ir guma	Plastikai ir guma
15 01 02	Plastikinės (kartu su PET (polietilenterefalatas)) pakuotės	Plastikinės (kartu su PET (polietilenterefalatas)) pakuotės
15 01 04	Metalinės pakuotės	Metalinės pakuotės

15 01 06	Mišrios pakuotės	Mišrios pakuotės	
15 01 05	Kombinuotosios pakuotės	Kombinuotosios pakuotės	
19 12 05	Stiklas	Stiklas	
15 01 07	Stiklo pakuotės	Stiklo pakuotės	
Džiovinimas biotuneliuose			
19 12 12	kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11	0-80 mm biologiskai skaidžios atliekos	
20 01 08	biologiskai skaidžios virtuvių ir valgyklų atliekos	biologiskai skaidžios virtuvių ir valgyklų atliekos	
20 02 01	biologiskai skaidžios atliekos	biologiskai skaidžios atliekos	
19 12 12	kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11	2D frakcija: t.y. antrinių žaliavų tinkamų perdirbimui ir antrinių žaliavų netinkamų perdirbimui, tačiau turinčių energetinę vertę, mišiniai: (popierius ir kartonas, įskaitant pakuotę, plastikas, įskaitant pakuotę)	R12- atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų – džiovinimas; 31 651
19 12 10	degiosios atliekos (iš atliekų gautas kuras)	aukštos energetinės vertės degiosios atliekos	

Pastaba:

- į biotunelius paduodamos mechaninio apdorojimo grandyje atskirtos BSA (19 12 12). Džiovinimo proceso metu biotuneliuose generuojama šiluma, kuri leidžia išgarinti apdorojamos medžiagos drėgmę. Drėgmė pašalinama kartu su proceso oru, kuris palieka biotunelius aukštesnės temperatūros nei aplinkos oras. Atliekų svorio nuostoliai (nugaravimas ir filtratas) gali sudaryti nuo 10 iki 30 proc. Priimamas konservatyviausias variantas, t.y. numatomi atliekų svorio nuostoliai (nugaravimas ir filtratas) sudarys 10 proc., nuo į biotunelius patenkancio svorio.

Po džiovinimo susidarys 19 12 10 – žemos energetinės vertės degiosios atliekos.
- į biotunelius paduodama dalis mechaninio apdorojimo grandyje atskirtų degųjų atliekų (19 12 10). Džiovinimo proceso metu biotuneliuose generuojama šiluma, kuri leidžia išgarinti apdorojamos medžiagos drėgmę. Drėgmė pašalinama kartu su proceso oru, kuris palieka biotunelius aukštesnės temperatūros nei aplinkos oras. Atliekų svorio nuostoliai (nugaravimas ir filtratas) gali sudaryti nuo 10 iki 30 proc. Priimamas konservatyviausias variantas, t.y. numatomi atliekų svorio nuostoliai (nugaravimas ir filtratas) sudarys 10 proc., t. nuo į biotunelius patenkancio svorio.

Po džiovinimo susidarys 19 12 10 – aukštos energetinės vertės degiosios atliekos (nevertinant degių atliekų, gaunamų tiesiogiai iš mechaninio rūšiavimo proceso). Toks drėgmės išgarinimas ir filtrato pašalinimas užtikrina geresnę degių atliekų kokybę.

15 lentelė. Leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis.
 Įrenginio pavadinimas Šiaulių regiono komunalinių atliekų mechaninio biologinio apdorojimo įrenginiai

Kodas	Atliekos		Naudojimui ir (ar) šalimimui skirtų atliekų laikymas		Tolimesnis atliekų apdorojimas
	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Laikymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)	Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarancių atliekų, kiekis, t	
1	2	3	4	5	6
Numatomi laikyti atliekų kiekiai, kurie bus tiekiami į komunalinių atliekų apdorojimo įrenginius					
20 03 01	mišrios komunalinės atliekos	mišrios komunalinės atliekos	R13, D15		Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R3, R12 būdais
20 02 03	Kitos biologiška nesuyrančios medžiagos	Kitos biologiška nesuyrančios medžiagos	R13, D15		Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
20 03 02	Turgavičių atliekos	Turgavičių atliekos	R13, D15		Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
20 03 99	Kitaip neapibrėžtos komunalinės atliekos	Kitaip neapibrėžtos komunalinės atliekos	R13, D15	1190	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
20 01 10	Drabužiai	Drabužiai	R13, D15		Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
20 01 11	Tekstilės gaminiai	Tekstilės gaminiai	R13, D15		Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
20 01 38	Mediena nenurodyta 20 01 37	Mediena nenurodyta 20 01 37	R13, D15		Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais

20 01 01	popierius ir kartonas	popierius ir kartonas	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
20 01 02	stiklas	stiklas	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
20 01 39	plastikai	plastikai	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
20 01 40	metalai	metalai	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
20 01 99	kitaip neapibrėžtos frakcijos	kitaip neapibrėžtos frakcijos	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
20 01 08	biologiškai skaidžios virtuvių ir valgyklų atliekos	biologiškai skaidžios virtuvių ir valgyklų atliekos	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R3, R12 būdais
20 02 01	biologiškai skaidžios atliekos	biologiškai skaidžios atliekos	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R3, R12 būdais
20 03 07	Didelių gabaritų atliekos	Baldai, langai, durys, dviračiai ir kitos stambios ir netinkamos perdirbti atliekos	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
02 01 04	Plastikų atliekos (išskyrus pakuotę)	Plastikų atliekos (išskyrus pakuotę)	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
02 03 04	Medžiagos netinkamos vartoti ar perdirbti	Medžiagos netinkamos vartoti ar perdirbti	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
02 06 01	Medžiagos netinkamos vartoti ar perdirbti	Medžiagos netinkamos vartoti ar perdirbti	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
02 07 04	Medžiagos netinkamos vartoti ar perdirbti	Medžiagos netinkamos vartoti ar perdirbti	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
07 02 13	Plastikų atliekos	Plastikų atliekos	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
10 11 03	Stiklo pluošto medžiagų atliekos	Stiklo pluošto medžiagų atliekos	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
10 11 12	Stiklo atliekos nenurodytos 10 10 11 11	Stiklo atliekos nenurodytos 10 11 11	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais

12 01 05	Plastiko drožlės ir nuopjovos	Plastiko drožlės ir nuopjovos	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
15 01 01	Popieriaus ir kartono pakuotės	Popieriaus ir kartono pakuotės	R13	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
15 01 02	Plastikinės (kartu su PET (polietilenterefalatas)) pakuotės	Plastikinės (kartu su PET (polietilenterefalatas)) pakuotės	R13	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
15 01 05	Kombinuotosios pakuotės	Kombinuotosios pakuotės	R13	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
15 01 06	Mišrios pakuotės	Mišrios pakuotės	R13	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
15 01 07	Stiklo pakuotės	Stiklo pakuotės	R13	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
16 01 19	Plastikai	Plastikai	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
16 01 20	Stiklas	Stiklas	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
17 02 01	Medis	Medis	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
17 02 02	Stiklas	Stiklas	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
17 02 03	Plastikas	Plastikas	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
17 06 04	Izoliacinės medžiagos, nenurodytos 17 06 01 ir 17 06 03	Izoliacinės medžiagos, nenurodytos 17 06 01 ir 17 06 03	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais

18 01 04	Atliekos, kurių surinkimui ir šalinimui netaikomi specialūs reikalavimai, kad būtų išvengta infekcijos (pvz. tvarsliaiva, gipso tvarsčiai, skalbiniai, vienkartiniai drabužiai, vystyklai)	Atliekos, kurių surinkimui ir šalinimui netaikomi specialūs reikalavimai, kad būtų išvengta infekcijos (pvz. tvarsliaiva, gipso tvarsčiai, skalbiniai, vienkartiniai drabužiai, vystyklai)	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
19 12 01	Popierius ir kartonas	Popierius ir kartonas	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
19 12 04	Plastikai ir guma	Plastikai ir guma	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
19 12 05	Stiklas	Stiklas	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
19 12 07	Mediena nenurodyta 19 12 06	Mediena nenurodyta 19 12 06	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
19 12 08	Tekstilės dirbiniai	Tekstilės dirbiniai	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
19 12 10	Degiosios atliekos (iš atliekų gautas kuras)	Žemo kaloringumo >6 MJ/kg KAK (BSA po biodžiovinimo)	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R3, R12 būdais
19 12 10	Degiosios atliekos (iš atliekų gautas kuras)	aukštos energetinės vertės degiosios atliekos	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R3, R12 būdais
19 12 12	Kitos mechaninio atliekų apdorijimo atliekos (įskaitant medžiagų mišinius) nenurodytos 19 12 11	Kitos mechaninio atliekų apdorijimo atliekos (įskaitant medžiagų mišinius) nenurodytos 19 12 11	R13, D15	Tvarkoma MBA įrenginiuose S5 (S502), R12 būdais
Numatomi laikyti atliekų kiekiai, susidarantys atliekų mechaninio biologinio apdorijimo metu				
19 12 02	Juodieji metalai	Juodieji metalai	R13	Perduodama atliekas tvarkančiai įmonei, tvarkoma R12 būdu
15 01 04	Metalinės pakuotės	metalinė pakuotė	R13	Perduodama atliekas tvarkančiai įmonei, tvarkoma R12 būdu
			11 768	

19 12 01	Popierius ir kartonas	Popierius ir kartonas	R13	Perduodama atliekas tvarkančiai įmonei, tvarkoma R3, R12 būdais
15 01 01	Popieriaus ir kartono pakuotės	Popieriaus ir kartono pakuotės	R13	Perduodama atliekas tvarkančiai įmonei, tvarkoma R3, R12 būdais
19 12 04	Plastikai ir guma	Plastikai	R13	Perduodama atliekas tvarkančiai įmonei, tvarkoma R12 būdu
15 01 02	Plastikinės (kartu su PET (polietilenterefalatas)) pakuotės	Plastikinės (kartu su PET (polietilenterefalatas)) pakuotės	R13	Perduodama atliekas tvarkančiai įmonei, tvarkoma R12 būdu
15 01 05	Kombinuotosios pakuotės	Kombinuotosios pakuotės	R13	Perduodama atliekas tvarkančiai įmonei, tvarkoma R12 būdu
15 01 06	Mišrios pakuotės	Mišrios pakuotės	R13	Perduodama atliekas tvarkančiai įmonei, tvarkoma R12 būdu
19 12 05	Stiklas	Stiklas	R13	Perduodama atliekas tvarkančiai įmonei, tvarkoma R12 būdu
15 01 07	Stiklo pakuotės	Stiklo pakuotės	R13	Perduodama atliekas tvarkančiai įmonei, tvarkoma R12 būdu
19 12 12	kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos (įskaitant medžiagų mišinius) nenurodytos 19 12 11	0-80 mm biologiškai skaidžios atliekos (BSA)	R13, D15	Perduodama atliekas tvarkančiai įmonei, tvarkoma R3, R12 būdais
19 12 12	kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11	2D frakcija: t.y. antrinių žaliavų tinkamų perdirbimui ir antrinių žaliavų netinkamų perdirbimui, tačiau turinčių energetinę vertę, mišiniai: (popierius ir kartonas, įskaitant pakuotę, plastikas, įskaitant pakuotę)	R13, D15	Perduodama atliekas tvarkančiai įmonei, tvarkoma R3, R12 būdais

19 12 12	kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11	3D frakcija: t.y. KAK ir antrinių žaliavų tinkamų perdirbimui ir antrinių žaliavų netinkamų perdirbimui, tačiau turinčių energetinę vertę, mišiniai: (mediena iškaitant pakuotę, tekstilė, plastikas, iškaitant pakuotę, kombinuotos pakuotės, mišrios pakuotės, stiklas, iškaitant pakuotę, juodieji ir spalvotieji metalai ir kt nepavoj. atliekos)	R13, D15	Perduodama atliekas tvarkančiais imonei, tvarkoma R3, R12 būdais
19 12 12	kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11	netinkamos naudoti atliekos (atsijos) atskirtos iš stabilizuotos BSA frakcijos po brandinimo (frakcija 15-80 mm)	R13, D15	Perduodama atliekas tvarkančiais imonei, tvarkoma R3, R12 būdais
19 12 10	Degiosios atliekos (iš atliekų gautas kuras)	žemo kaloringumo >6 MJ/kg KAK (BSA po biodžiovinimo)	R13, D15	Perduodama atliekas tvarkančiais imonei, tvarkoma R3, R12 būdais
19 12 10	Degiosios atliekos (iš atliekų gautas kuras)	aukštos energetinės vertės degiosios atliekos	R13, D15	Perduodama atliekas tvarkančiais imonei, tvarkoma R12 būdais
20 03 07	Didžiosios atliekos	Stambiagarbitės atliekos	R13	Perduodama atliekas tvarkančiais imonei, tvarkoma R12 būdu
20 01 36	Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35	Stambiagarbitės atliekos	R13	Perduodama atliekas tvarkančiais imonei, tvarkoma R12 būdu
17 01 07	Betono, plytų, čerpių ir keramikos gaminių mišiniai, nenurodyti 17 10 06	Stambiagarbitės atliekos	R13	Perduodama atliekas tvarkančiais imonei, tvarkoma R12 būdu
20 03 99	Kitais nepibrėžtos komunalinės atliekos	Kitos atsitiktinai patekusios	R13	Perduodama atliekas tvarkančiais imonei, tvarkoma R12 būdu

- 16 lentelė. Didžiausias leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).**
Nepildoma, nes ūkinėje veikloje nenumatoma laikyti nepavojingų atliekų jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).
- 12.2. Pavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas:**
- 17 lentelė. Leidžiamos naudoti pavojingosios atliekos.**
Lentelė nepildoma. Pavojingų atliekų naudojimo veikla nevykdoma.
- 18 lentelė. Leidžiamos šalinti pavojingosios atliekos.**
Lentelė nepildoma. Pavojingų atliekų šalinimo veikla nevykdoma.
- 19 lentelė. Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojingosios atliekos.**
Lentelė nepildoma. Pavojingų atliekų paruošimo naudoti/ar šalinti veikla nevykdoma.
- 20 lentelė. Didžiausias leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis.**
Lentelė nepildoma. Pavojingų atliekų laikymas nevykdomas.
- 21 lentelė. Leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).**
Lentelė nepildoma. Pavojingų atliekų laikymas nevykdomas.
- 13. Sąlygos pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 8¹ punktuose nurodytą informaciją.**
Informacija nekeičiama, todėl punktas nepildomas.
- 14. Sąlygos pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.**
Informacija nekeičiama, todėl punktas nepildomas.

15. Atliekų stebėsenos priemonės.

- Atliekų priėmimo zonoje atliekama pirminė atvežamų atliekų vizualinė kontrolė siekiant, kad į mechaninio rūšiavimo įrenginius nepakištų pavojingos ar nepriimtinos apdorojimui atliekos. Nustačius tokių atliekų atvežimą, neleidžiama tokias atliekas išpilti. Kontrolę atlieka priėmimo zonoje dirbantys krovimo technikos operatoriai-vairuotojai.
- Atskirtos apdorojimui netinkamos atliekos grąžinamos Šiaulių RATC.
- Visos išrūšiuotos atliekos pagal paslaugų teikimo sutartį (išskyrus juoduosius ir spalvotuosius metalus, antrinės žaliavos ir pakuotės atliekas) bus perduodamos Šiaulių RATC, kuris šias atliekas išsiveš į atliekų perdirbimo įmones arba šalins Šiaulių regiono nepavojingų atliekų sąvartyne. Tokiu būdu bus mažinami į sąvartyną patenkančių atliekų, tame tarpe ir biologiškai skaidžių, kiekiai.
- Iš mišrių komunalinių atliekų srauto atrūšiuotus spalvotuosius ir juoduosius metalus ir antrines žaliavas ir pakuotės atliekas UAB „NEG Recycling“ perduos atliekų tvarkytojams, registruotiems valstybiniame atliekų tvarkytojų registre (ATVR) arba eksportuos.
- Visos ūkinės veiklos metu (įrengimų, patalpų priežiūros ir eksploatacijos) susidarancios atliekos bus perduodamos šių atliekų tvarkytojams registruotiems atliekų tvarkytojų registre.

16. Reikalavimai ūkio subjekto aplinkos monitoringui (stebėsenai) ir šio monitoringo programai vykdyti.

Visos monitoringo rūšys privalo būti vykdomos pagal parengtą ir savo laiku atnaujinamą aplinkos monitoringo programą, suderintą su Aplinkos apsaugos agentūra.

17. Leidžiamas triukšmo išmetimas, reikalavimai triukšmui valdyti ir triukšmo mažinimo priemonės.

Sąlyga:

Turi būti užtikrinama, kad su vykdoma ūkine veikla susijęs triukšmas artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje ir visuomeninėje aplinkoje nevirsytų Lietuvos higienos normoje HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintoje Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ patvirtinimo“, reglamentuojamų triukšmo ribinių dydžių.

18. Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas.

Informacija apie įrenginio eksploatavimo laiko ribojimą/neribojimą paraiškoje nepateikiama. Paraiška suderinta su Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Šiaulių departamentu 2019 m. sausio 14 d. raštu Nr. (6-11 14.3.12E)2-1564.

19. Leidžiamas kvapų išmetimas ir sąlygos kvapams sumažinti, pvz., rezervuarų uždengimas/uždarymas, garų, susidarančių užpildant rezervuarus, surinkimas ir apdorojimas, tinkamas rezervuarų įrengimas, spalvos parinkimas (dėl šilumos absorbcijos tamsios spalvos padidina lakių medžiagų garavimą).

Sąlyga:

Turi būti užtikrinama, kad vykdomos ūkinės veiklos sklaidžiamas kvapas artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje neviršytų Lietuvos higienos normoje HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“, patvirtintoje Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2010 m. spalio 4 d. įsakymu Nr. V-885 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 121:2010 Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“, reglamentuojamos kvapo ribinės vertės.

20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai.

1. Iki pilno veiklos nutraukimo, ūkinės veiklos vietos būklė turi būti pilnai sutvarkyta. Galutinai nutraukdamas veiklą, jos vykdytojas privalo įvertinti dirvožemio ir požeminių vandenių užterštumo būklę pavojingų medžiagų atžvilgiu. Jei dėl įrenginio eksploatavimo pastarieji labai užteršiami šiomis medžiagomis, ir jų būklė skiriasi nuo pirminės būklės eksploatavimo pradžioje, veiklos vykdytojas turi imtis būtinų priemonių dėl tos taršos mažinimo, siekdamas atkurti tą eksploatavimo vietos būklę.
2. Leidime nereglamentuojamos avarijos, incidentai ir darbo procesų sutrikimai ir jų likvidavimo tvarka. Kiekvienas toks atvejis vertinamas ir likviduojamas individualiai, atsižvelgiant į visas svarbias, o taip pat su Šiaulių MBA eksploatacija susijusias aplinkybes.
3. Įrenginio sistemos, agregatai ir įranga (atliekų priėmimo, laikymo, vietoje atliekamo apdoravimo (tikrinimo sistemos, registruojančios ir nuotekų valymo arba laikymo įrenginiai, krovimo priemonės, įvairių operacijų matavimo (tikrinimo sistemos, registruojančios ir atliekančios atliekų apdoravimo sąlygų stebėseną), talpos, žarnos, jungtys, sklendės ir vožtuvai turi būti eksploatuojami pagal jiems nustatytus eksploatavimo parametrus (reikalavimus) ir periodiškai tikrinami, o patikrinimai registruojami. Patikrinimų dažnumą nusistato veiklos vykdytojas.
4. Įrenginio operatorius privalo vykdyti aplinkos monitoringą, įskaitant požeminio vandens monitoringą pagal patvirtintą ir reguliariai atnaujinamą programą.
5. Avarijos arba bet kokio eksploatacijos sutrikimo atveju būtina kiek įmanoma skubiau pristabdyti ir nutraukti įrenginių darbą, kol bus atkurtos normalios jų eksploatavimo sąlygos.
6. Privalo būti užtikrinamas atliekų kilmės, jų savybių ir tvarkymo operacijų atsekamumas pagal susirašinėjimo su atliekų tiekėju įrašus, atliekų gavimo ir operacijų atlikimo su jomis registravimo įrašus, atliekų pakuotės (taros) žymėjimą, atskiruose darbo vietose atliekamus įrašus ir elektroninio registravimo duomenis.
7. Veiklos vykdytojas privalo nedelsiant pranešti Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos apie didelį poveikį aplinkai

- turintį incidentą arba avariją ir nedelsiant imtis priemonių apriboti poveikį aplinkai ir užkirsti kelią galimiems incidentams ir avarijoms ateityje, o taip pat imtis papildomų priemonių, kurias Aplinkos apsaugos departamentas prie Aplinkos ministerijos laikys būtinomis šiems tikslams pasiekti.
8. Visi vykdomo aplinkos monitoringo taškai (pvz. oro taršos ar požeminio vandens mėginių paėmimo vietos) turi būti saugiai įrengti, pažymėti ir saugojami nuo atsitiktinio jų sunaikinimo.
 9. Gamtinių resursų, įskaitant vandens, sunaudojimas, atliekų tvarkymo, teršalų valymo įrenginių kontrolės, monitoringo bei kitos procedūros ir įrašų turinys turi būti aiškiai nustatyti, registruojami atitinkamuose žurnaluose, saugojami ir laisvai prieinami kontroliuojančioms institucijoms.
 10. Įrenginio personalas turi būti supažindintas su atliekų naudojimo ir šalinimo techniniu reglamentu ir griežtai laikytis jo reikalavimų.
 11. Įrenginio teritorija, įskaitant atliekų laikymui skirtus plotus ir uždaras talpas, privalo būti tvarkoma ir prižiūrima taip, kad būtų išvengta neteisėto ir atsitiktinio dirvožemio, paviršinio ir požeminio vandens užterštumo bet kokiais teršalais.
 12. Veiklos vykdytojas privalo iš visų atliekų srautų pašalinti rastas pavojingąsias atliekas. Jos turi būti išrūšiuotos, tinkamai laikomos, registruojamos ir savalaikiai perduodamos atitinkamiems atliekų tvarkytojams.
 13. Įrenginio operatorius privalo Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos pateikti informaciją apie nutrauktas atliekų priėmimo sutartis dėl besikartojančių aplinkosauginių pažeidimų (pvz. pateikiamos ne tos rūšies atliekos, kurios negali būti priimanamos).
 14. Veiklos vykdytojas turi tinkamai prižiūrėti visus oro teršalų neutralizavimo, surinkimo/valymo įrenginius, reguliariai tikrinti jų darbo efektyvumą, turėti pakankamą šių įrenginių eksploatavimui reikalingų medžiagų atsargą.
 15. Apskaitos, svėrimo ir kiti matavimo prietaisai turi atitikti metrologinius reikalavimus ir reguliariai kalibruojami.
 16. Įrenginių filtrato ir dujų surinkimo sistemos turi būti eksploatuojamos pagal jiems nustatytus eksploatavimo parametrus (reikalavimus) ir būti periodiškai tikrinamos (patikrinimų dažnumą nusistato veiklos vykdytojas), o patikrinimai registruojami.
 17. Įrenginių operatorius privalo pranešti Aplinkos apsaugos agentūrai ir Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos apie bet kokius planuojamus įrenginio pobūdžio arba veikimo pasikeitimus pagal jiems nustatytus eksploatavimo parametrus (reikalavimus) ir kokių planuojamus įrenginio pobūdžio arba veikimo pasikeitimus ar išplėtimą, kuris gali daryti poveikį aplinkai.
 18. Veiklos vykdytojas privalo reguliariai ir laiku kompetentingoms aplinkosaugos institucijoms teikti reikiamas ataskaitas.
 19. Veiklos vykdytojas privalo raštu pranešti Aplinkos apsaugos agentūrai ir Aplinkos apsaugos departamento prie Aplinkos ministerijos Šiaulių valdybai apie bet kokius planuojamus įrenginio pobūdžio arba veikimo pasikeitimus ar išplėtimą, kuris gali daryti poveikį aplinkai. Įvykus esminiams pakeitimams, kurie apibrėžti Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2013 m. liepos 15 d. įsakymu Nr. D1-528 „Dėl Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių patvirtinimo“, turi pateikti paraišką TPK leidimui pakeisti.
 20. Per ketverius metus (t.y. iki 2022-08-10) patikslinti ir papildyti palyginamąjį įvertinimą kiekvieno įrenginio naudojamų technologijų atitikimą technologijoms, pagal 2018-08-10 atnaujintą Komisijos įgyvendinimo sprendimą (ES) 2018/1147, kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl atliekų apdorojimo.

Kartu su paraiška turi būti pateiktas palyginimas, kaip veiklos vykdytojo naudojama technologija, veiklos metodai ir taršos prevencijos bei monitoringo (stebėsenos) priemonės atitinka Europos sąjungos geriausiai prieinamų gamybos būdų (toliau – GPGB) informaciniuose dokumentuose ar išvadose nurodytus GPGB.

21. Pasikeitus naudojamai technologijai, atsiradus naujiems taršos šaltiniams, pasikeitus išmetamų teršalų kiekiams ir pan., dėl kurių pasikeitė įmonės poveikis aplinkos orui, parengti naują arba (papildyti galiojančią) inventORIZACIJOS ataskaitą. Suderinus ataskaitą su atsakinga institucija, esant poreikiui, pakeisti TIPK leidimą.

22. Įrenginiui pasiekus nurodytą projektinį pajėgumą, tikslinga atlikti faktinį triukšmo ir kvapų matavimą.

23. Ūkio subjektas turi vadovautis Lietuvos Respublikos Atliekų tvarkymo įstatymo, Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklėmis, patvirtintomis Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“ ir kitais atliekų tvarkymą reglamentuojančiais teisės aktais.

24. Atliekų priėmimo bei kitų procedūrų ir jų įrašų turinys turi būti aiškiai nustatyti, saugojami ir laisvai prieinami kontroliuojančioms institucijoms.

25. Veiklos vykdytojas visais atvejais privalo laikytis visų aktualių veikia reglamentuojančių teisės aktų reikalavimų, keičiantis teisiniam reglamentavimui atitinkamai keisti veiklos rodiklius.

26. Nuo 2020 m. pradėjus priimti maisto/virtuvės atliekas būtina vadovautis Biologiškai skaidžių atliekų kompostavimo, anaerobinio apdoravimo aplinkosauginiai reikalavimais, patvirtintais Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2007 m. sausio 25 d. įsakymu Nr. DI-57 „Dėl biologiškai skaidžių atliekų kompostavimo, anaerobinio apdoravimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“ nuostatomis.

TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMO Nr. T-Š-9-15/2015 PRIEDAI

1. Paraiška Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui Nr. T-Š-9-15/2015 pakeisti ir priedai;
2. Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Šiaulių departamento 2019 m. sausio 14 d. raštas Nr. (6-11 14.3.12E)2-1564 Aplinkos apsaugos agentūrai dėl UAB „NEG Recycling“ paraiškos TIPK leidimui pakeisti (2 psl.);
3. Susirašinėjamai su veiklos vykdytoju ir kitomis institucijomis:
 - 3.1. Aplinkos apsaugos agentūros 2018-12-31 rašto Nr. (30.1)-A4-9399 „Dėl skelbimo laikraštyje „Lietuvos žinios“, siūsto UAB „Lietuvos žinios“, kopija (1 psl.);
 - 3.2. Aplinkos apsaugos agentūros 2018-12-31 rašto Nr. (30.1)-A4(e)-3231 „Dėl paraiškos TIPK leidimui pakeisti“ siūsto Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Šiaulių departamento, kopija (1 psl.);
 - 3.3. Aplinkos apsaugos agentūros 2018-12-31 rašto Nr. (30.1)-A4(e)-3224 „Pranešimas apie gautą paraišką taršos integruotos prevencijos ir

kontrolės leidimui pakeisti“ ir 2019-05-03 rašto Nr. (30.1)-A4(e)-1167 „Pranešimas apie gautą paraišką taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti“, siųstų Šiaulių rajono savivaldybės administracijai, kopijos (4 psl.);

3.4. Aplinkos apsaugos agentūros 2018-12-31 rašto Nr. (30.1)-A4(e)-3213 „Dėl paraiškos TIPK leidimui pakeisti“, 2019-05-03 rašto Nr. (30.1)-A4(e)-1145 „Dėl patikslintos paraiškos TIPK leidimui pakeisti“ ir 2019-10-09 rašto Nr. (30.1)-A4(e)-4878 „Dėl UAB „NEG Recycling“ patikslintos paraiškos TIPK leidimui pakeisti“, siųstų Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos, kopijos (3 psl.);

3.5. Aplinkos apsaugos agentūros 2018-02-11 rašto Nr. (30.1)-A4-1095 „Sprendimas nepriimti UAB „NEG Recycling“ paraiškos TIPK leidimui Nr. T-Š.9-15/2015 pakeisti“, siųsto UAB „NEG Recycling“, kopija (2 psl.);

3.6. Aplinkos apsaugos agentūros 2019-06-04 rašto Nr. (30.1)-A4-4198 „Sprendimas nepriimti UAB „NEG Recycling“ paraiškos TIPK leidimui Nr. T-Š.9-15/2015 pakeisti“, siųsto UAB „NEG Recycling“, kopija (3 psl.);

3.7. Aplinkos apsaugos agentūros 2019-11-20 rašto Nr. (30.1)-A4-6513 „Sprendimas dėl UAB „NEG Recycling“ paraiškos TIPK leidimui pakeisti priėmimo“ siųsto Laurai Dargytei, kopija (1 psl.).

4. Suderintas Atliekų naudojimo ar šalinimo techninis reglamentas, 35 psl;

5. Suderintas Atliekų naudojimo ar šalinimo veiklos nutraukimo planas, 10 psl.

Priedų sąrašas parengtas 2019-12-10

Direktoriaus pavaduotoja,
atliekanti direktoriaus funkcijas



Aldona Teresė Kučinskienė

(vardas, pavardė)

A. V.

(parašas)